

# Soldadura eléctrica

## **GAMA INDUSTRIAL**

Soldadura de electrodo MMA

Transformadores y rectificadores

Soldadura de TIG Pulsado

Soldadura de hilo MIG/MAG

Equipos Sinérgicos de Multiproceso

Soldadura por puntos

Corte por plasma

Arco aire

Devanadoras de hilo

**MMA  
1Ph**

# MMA Industrial



## 1Ph Gala TECH 2000

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

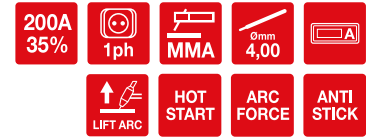


**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Mantenimiento  
Talleres mecánicos

Ref.: 54000100



### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Tensión en vacío	65 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 238 x 325 mm.
Peso	5,7 Kg.

### Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Accesorios electrodo  
Ref.: 259040



### Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co <sub>2</sub>	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

## 1Ph Gala TECH 2000 G.E.

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC



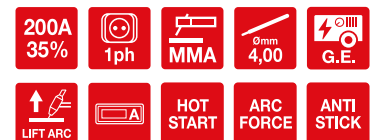
**Apto para  
GENERADOR**

**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidables - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Mantenimiento  
Talleres mecánicos

Ref.: 54081100



### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Tensión en vacío	65 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 238 x 325 mm.
Peso	5,7 Kg.

### Equipo básico recomendado:



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Accesorios electrodo  
Ref.: 259040



### Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co <sub>2</sub>	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.

**MMA  
1Ph**

**MMA Industrial**



**1Ph Gala 2000 G.E.**

Equipo de soldadura para electrodo MMA / TIG DC

Ref.: 5030000



**Apto para  
GENERADOR**

**Procesos:**

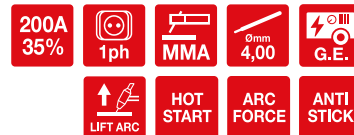
MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**

Rutilo - Básico - Inoxidables  
Especiales y Celulósicos

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería  
Astilleros - Mantenimiento  
Industria artesanal - Carrocería  
Talleres mecánicos - Chapisterías  
Construcción - Electricistas  
Reparaciones



**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	5 A ÷ 200 A
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Tensión en vacío	92,5 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 289 x 445 mm.
Peso	10 Kg.

**Equipo básico recomendado:**



Electrodos 3,25 mm.  
Ref.: 23301632PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo  
Ref.: 259040



**Opcional recomendado TIG**

Regulador Argón Co <sub>2</sub>	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C

(\*) Ver consumibles para antorchas TIG y opciones de varillas.





MMA  
3Ph

MMA Industrial



3Ph **Gar 4T / 5T / 6T**

Rectificadores electromecánicos para soldadura de electrodos al arco



**Procesos:** MMA - TIG DC Lift  
**Electrodos:** Básico - Rutilo - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos  
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 4T: 46886000



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A + 300 A
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 40%
Potencia máxima absorbida	23 Kva
Tensión en vacío	70 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	575 x 725 x 860 mm.
Peso	123 Kg.

Ref.: 46851000 - Gar 4T 220/400 V 60 Hz.



**Procesos:** MMA - TIG DC Lift  
**Electrodos:** Básico - Rutilo - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos  
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 5T: 2600500



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	40 A + 500 A
Factor de marcha MMA 40°C	500 A / 45%
Potencia máxima absorbida	34 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	160 Kg.

Ref.: 2600501 - Gar 5T 220/400 V 60 Hz.



**Procesos:** MMA - TIG DC Lift - Arco Aire  
**Electrodos:** Básico - Rutilo - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos - Petroquímica - Ind. Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos  
Reparación - Chapistas

Ref. Gar 6T: 2600600



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	55 A + 600 A
Factor de marcha MMA 40°C	600 A / 45%
Factor de marcha TIG 40°C	600 A / 40%
Potencia máxima absorbida	41 Kva
Tensión en vacío	72 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	790 x 600 x 970 mm.
Peso	170 Kg.

Ref.: 2600660 - Gar 6T 220/400 V 60 Hz.

Equipo básico recomendado Gar 4T / 5T / 6T:



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Accesorios electrodo  
Ref.: 259049

Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co <sub>2</sub>	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

**MMA  
3Ph**

# MMA Industrial



## 3Ph Continuos 400

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

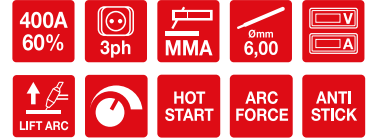
Ref.: 41100100



**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidable - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Astilleros - Mantenimiento  
Industria artesanal  
Carrocería - Talleres mecánicos  
Chapisterías - Construcción  
Electricistas - Reparaciones



### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 60%
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 60%
Potencia máxima absorbida	31 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	180 Kg.

### Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Accesorios electrodo  
Ref.: 259049

### Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co <sub>2</sub>	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

## 3Ph Continuos 600

Rectificador electrónico para soldadura MMA / TIG DC

Ref.: 41200100

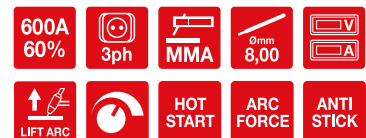


**Función  
ARCO-AIRE**

**Procesos:**  
MMA - TIG DC Lift - Arco Aire

**Electrodos:**  
Rutilo - Básico  
Inoxidable - Especiales

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Astilleros - Mantenimiento  
Industria artesanal  
Carrocería - Talleres mecánicos  
Chapisterías - Construcción  
Electricistas - Reparaciones



### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Margen de regulación	60 A ÷ 400 A
Factor de marcha MMA 40°C	600 A / 60%
Factor de marcha TIG 40°C	600 A / 60%
Potencia máxima absorbida	46 Kva
Tensión en vacío	74 V
Dimensiones (ancho x alto x largo)	670 x 780 x 980 mm.
Peso	220 Kg.

### Equipo básico recomendado:



Electrodos 4,00 mm.  
Ref.: 23301644PQ



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Accesorios electrodo  
Ref.: 259049

### Opcional recomendado TIG

Regulador Argón Co <sub>2</sub>	37600000
Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja electrodos de tungsteno Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles antorcha TIG	ETIG

**TIG  
1Ph**

# TIG Pulsado Industrial


**1Ph** **Gala 2000 TIG Pulse G.E.**

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

**Ref.: 50500000**

**Apto para  
GENERADOR**
**INOX**
**Procesos:**

TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

**Materiales:**

Acero al carbono e inoxidables

**Aplicaciones:**

 Carpintería metálica y calderería  
 Mantenimiento - Reparación  
 Chapistería

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	5 A + 200 A
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35%
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	161 x 334 x 505 mm.
Peso	12,5 Kg.

**Incluye:**

 Tubo de gas  
 Conector de antorcha

 No se incluye  
 pinza porta-electrodo.

**Equipo básico recomendado:**

 Antorcha TIG 26E  
 Ref: 19052614P

 Estuche E-Tig  
 Ref: ETIG

 Ver varillas en la  
 sección accesorios  
 de soldadura

 Tungstenos Negro Ø 2,4  
 Ref: 750244C

 Pantalla TIG 1/1/1/1  
 Ref: 51259B

 Regulador  
 Ref: 37600000

**1Ph** **Gala ELECTRONIC 221 AC/DC**

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

**Ref.: 2200221ACDC**

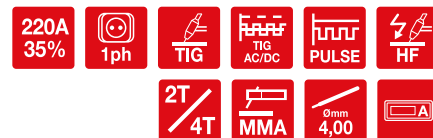
**INOX ALU**
**Procesos:**

 TIG Pulse - TIG AC  
 TIG DC - MMA

**Materiales:**

 Acero al carbono,  
 inoxidables, aluminio

**Aplicaciones:**

 Carpintería metálica  
 Calderería - Mantenimiento  
 Reparación - Chapistería

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	40 A + 220 A
Factor de marcha TIG 40°C	220 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 40%
Potencia máxima absorbida	7 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	230 x 325 x 460 mm.
Peso	18 Kg.

**Incluye:**

 Cable con toma masa  
 Tubo de gas  
 Conector de antorcha

 No se incluye  
 pinza porta-electrodo.

**Equipo básico recomendado:**

 Antorcha TIG 26E  
 Ref: 19052614P

 Estuche E-Tig  
 Ref: ETIG

 Ver varillas en la  
 sección accesorios  
 de soldadura

 Tungstenos Negro Ø 2,4  
 Ref: 750244C

 Pantalla TIG 1/1/1/1  
 Ref: 51259B

 Regulador  
 Ref: 37600000

**TIG  
3Ph**

# TIG Pulsado Industrial

## Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

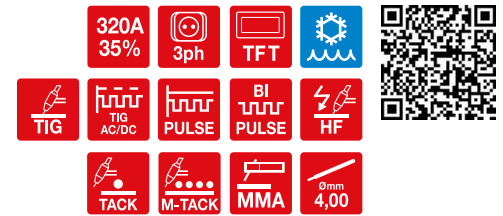
Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

**INOX**

**ALU**



Ref.: 47000000



### Descripción:

El Gala 3200 ACDC es un equipo industrial de tecnología inverter de última generación para la soldadura mediante procesos TIG DC, TIG AC y electrodo revestido MMA. Indicado para la soldadura TIG de todos los materiales, especialmente aceros inoxidables y todo tipo de aluminios.

### Procesos:

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC  
MMA - Tack y M-Tack

### Materiales:

Acero al carbono, inoxidables y aluminio

### Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil  
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación.

### Características técnicas básicas

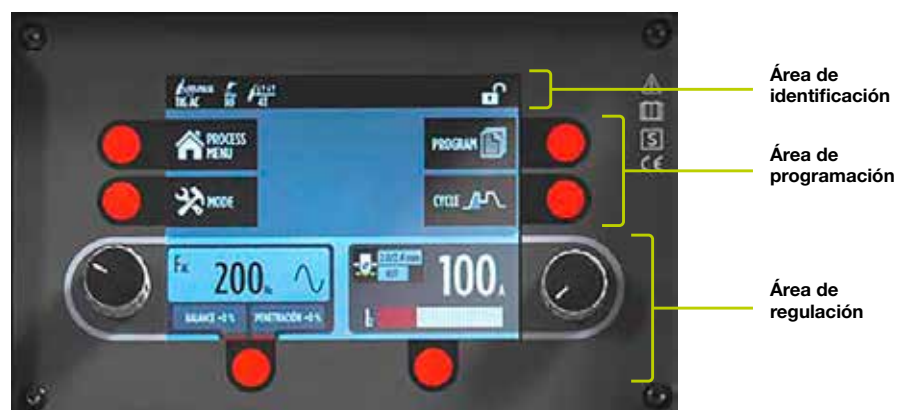
Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

### 6 puntos diferenciales del equipo a tener en cuenta:

#### 1 Manejo sencillo e intuitivo:

Disponemos de un único display para el control del equipo con 3 áreas perfectamente delimitadas, consiguiendo facilidad y rapidez en su manejo.

- A- Área de identificación que muestra la configuración actual del equipo.
- B- Área de programación donde accedemos a parámetros de programación y ciclo de soldadura.
- C- Área de regulación donde visualizamos los parámetros disponibles para cada programa seleccionado.



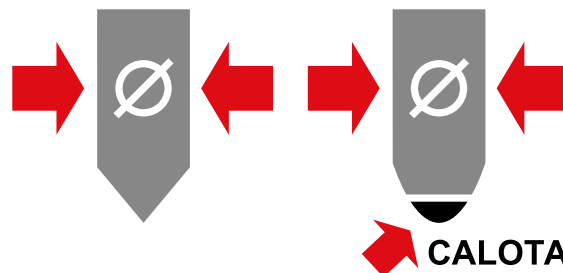




## Gala 3200 TIG Pulse AC/DC **3Ph**

### 2 Asignación de diámetro de tungstenos y creación de la calota:

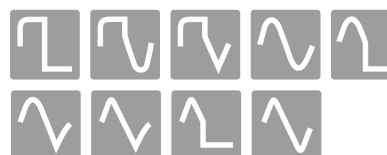
Sugiere el diámetro del tungsteno en función de la regulación de soldadura y en TIG AC informa del crecimiento de la calota por exceso de intensidad, mejorando el rendimiento del tungsteno y reduciendo las paradas para su afilado.



### 3 Selección del tipo de onda y su frecuencia:

Control del aporte térmico en la pieza y el tungsteno, seleccionando el tipo de onda y combinándolas entre sí.

Podemos ajustar la frecuencia de la onda, la penetración del arco y mejorando su relación con el decaído de la pieza.



### 4 Sistema de seguridad:

Permite limitar el acceso y regulación de parámetros, recomendado para procesos homologados donde se debe respetar las especificaciones técnicas.



### 5 Combina 5 modalidades de soldadura y 4 tipos de arco:

#### Modo continuo:

Inicio y final de soldadura controlado por el pulsador de la antorcha.

#### Modo spot:

Permite la programación de cordón de soldadura en un tiempo determinado.

#### Modo interval:

Permite la programación de cordones de soldadura consecutivos con espacio entre ellos en un tiempo determinado.

#### Modo tack:

Permite la ejecución de un micro punto de soldadura (1 msg. ideal para chapas finas). **Recomendado para soldeo de alta penetración espesores por debajo de 4 mm.**

#### Modo multi-tack:

Permite el encadenamiento de micro puntos de soldadura, (sin pulsación de gatillo), minimiza la deformación del material por reducción de aporte térmico.

**Recomendado para soldeo con alta penetración en espesores por debajo de 2,5 mm.**

#### Arco estándar:

En TIG DC y AC, con intensidad constante.

#### Arco pulsado:

Sucesión de 2 intensidades que se alternan garantizando el control del aporte térmico.

#### Doble arco pulsado:

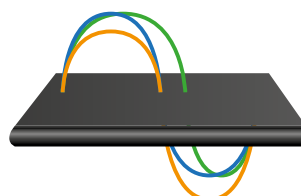
Combina 2 arcos pulsados, mejorando la estética del cordón y el control sobre el baño de fusión.

#### Arco mixto:

Combina una fase de corriente alterna con otra de corriente continua, aumentando la penetración y velocidad. **Recomendado para la union de distintos espesores en aluminio.**

Modo de soldadura DC						
		Continuo	Spot	Interval	Tack	M-Tack
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●		
	Pulsado	●	●	●		
	Bipulsado	●				
	Tack				●	●

Modo de soldadura AC				
		Continuo	Spot	Interval
Tipo de Arco	Estándar	●	●	●
	Pulsado	●	●	●
	Bipulsado	●		
	Mixto	●		



**TIG  
3Ph**

## TIG Pulsado Industrial

### Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado

#### 6 Biblioteca de aplicaciones que permite guardar, consultar y gestionar los programas creados.

Incorporamos 10 programas de serie para el uso con distintos espesores y materiales, 5 programas para acero inoxidable y 5 programas para aluminio:

- P1** Punteo rápido para INOX.
- P2** Soldadura multipunto para INOX en espesores finos.
- P3** Soldadura arco pulsado de alta velocidad para INOX, reduciendo deformación.
- P4** Soldadura de acabado en INOX, con mayor marcado de aguas.
- P5** Soldadura de penetración en altos espesores de INOX.
- P6** Soldadura de chapas de ALUMINIO con espesores diferentes.
- P7** Soldadura básica para ALUMINIO.
- P8** Soldadura de acabado en ALUMINIO, con mayor marcado de aguas.
- P9** Reducción sonora del arco.
- P10** Soldadura de penetración con espesores altos en ALUMINIO.



<b>P1</b> Rapid Spot 0,5 - 4 mm.	<b>P2</b> Easy Weld 1,5 mm.	<b>P3</b> Rapid Weld 0,5 - 4 mm.	<b>P4</b> Finish Weld 1,5 - 5 mm.	<b>P5</b> Power ARC 5 - 8 mm.
--	-----------------------------------	--	---	-------------------------------------



<b>P6</b> E1-E2 1 - 10 mm.	<b>P7</b> Easy Weld 1,5 - 5 mm.	<b>P8</b> Finish Weld 1,5 - 3,5 mm.	<b>P9</b> Soundless 1 - 5 mm.	<b>P10</b> Power ARC 5 - 8 mm.
----------------------------------	---------------------------------------	---	-------------------------------------	--------------------------------------



Equipo con estación de trabajo

### Ejemplos prácticos

Punteo de mallas



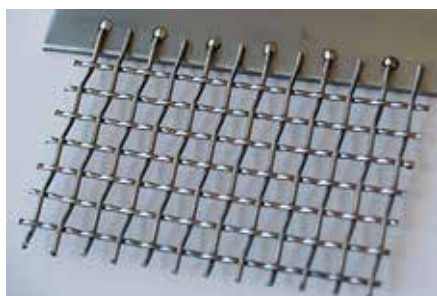
Para unir distintos metales



Más longitud en soldadura de cobre



Control de la temperatura de soldadura



Soldadura sin deformación



Une distintos espesores





## Gala 3200 TIG Pulse AC/DC **3Ph**



**Solicite estudio técnico/económico personalizado.**

### Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
47000000	Fuente de potencia GTS 3200 TIG Pulse
51712090	Estación de trabajo (uso de GTS 3200 sin refrigeración)
64191000	Carro de transporte (uso de GTS 3200 con refrigeración)
65982000	Modulo de refrigeración
47012090	Kit de carenado para módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
19052614P	Antorcha XT26 E - 4 metros
19051814P	Antorcha XT18 E - 4 metros refrigerada
ETIG	Kit de consumibles antorcha
51259B	Máscara electrónica GALAXY especial para TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios soldadura
Consumible	Caja tungstenos 10 uds. - Ver sección consumibles antorchas TIG
37600000	Regulador de Argón Co <sup>2</sup>
GMT	Equipo montado y testado

**GTS 3200TIG Pulse ACDC completa CON refrigeración**

**GTS 3200TIG Pulse ACDC completa SIN refrigeración**

### Componentes opcionales para el equipo

Ref.	Descripción
66700000	Devanadora de hilo frío
64185000	Soporte devanadora (necesario para el uso con devanadora)
66799999	Guía TIG euro para uso con devanadora de hilo frío
481P101024	Kit sujeción antorcha de TIG para uso con devanadora de hilo frío
481P011130	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 0,6-1,0 mm.
481P001001	Lápiz 3 m. TIG hilo frío 1.2-1,6 mm. (1)
35500000	Válvula economizadora (ahorra hasta un 30% de gas)
42312058	Mando a distancia
8044166-NT	Afilador de tungstenos

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Ref.: 47051000



**TIG 3Ph** **TIG Industrial**



**3Ph** **Gala Electronic 300 T**

Equipo de soldadura inverter para TIG Pulsado y MMA

Ref.: 2200300T

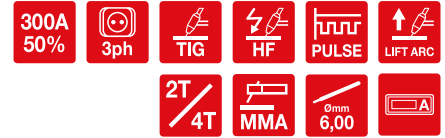


**INOX**

**Procesos:**  
TIG Pulse - TIG DC HF  
MMA

**Materiales:**  
Acero al carbono  
e inoxidables

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica  
Calderería  
Mantenimiento  
Reparación  
Chapistería



**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	3 Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	40 A + 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	300 A / 50%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 40%
Potencia máxima absorbida	13,3 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	460 x 230 x 325 mm.
Peso	19 Kg.

**Incluye:**

Tubo de gas y cable con toma de masa.

No se incluye pinza portaelectrodo.

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha TIG 26E  
Ref: 19052614P

Estuche E-Tig  
Ref: ETIG

Ver varillas en la sección accesorios de soldadura

Tungstenos Negro Ø 2,4  
Ref: 750244C

Pantalla TIG 1/1/1/1  
Ref: 51259B

Regulador  
Ref: 37600000

**1Ph** **Aporte continuo de hilo frío**

Proceso de soldadura TIG AC/DC con aportación de hilo frío

Ref.: 66700000



**Compatible con cualquier máquina del mercado**

Modelo DTCW-4R



**Descripción:**

Sistema de aportación de hilo frío para procesos de soldadura semiautomáticos TIG de aceros normales, inoxidables y aluminio

Abierta con cubre rollo

Utilización profesional instalable sobre cualquier fuente de potencia TIG DC - TIG AC/DC

**Sistema de control:**

Sistema de activación de ciclo por corriente de soldadura  
Control multivuelta de velocidad de hilo de alta precisión  
Control de retracción de hilo ajustable

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1 Ph. 230V - 50/60 Hz.
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de ruelas impulsoras engranadas	4 x Ø 37 mm.
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6 a 2,0 mm.
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm. - 15 Kg
Motor arrastre	48 V - 4
Velocidad máxima hilo	10 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	281 x 494 x 656 mm.
Peso	22 Kg.

**Incluye:**

- Ruletas de Ø 37 - 0.8 - 1.0 mm. "V"
- Cable de masa
- Cable de conexión equipo 3m - 35 mm<sup>2</sup>
- Conector aéreo conexión antorcha 9 V.

**Equipo básico recomendado:**



MIG  
3Ph

# MIG/MAG Industrial



## 3Ph Gala MIG 257

Equipo compacto de soldadura MIG/MAG

Ref.: 4690000



**Procesos:**  
MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación	37 A + 250 A
Factor de marcha	250 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	10,3 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	507 x 553 x 861 mm.
Peso	63 Kg.

### Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas  
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8 - 1.0 mm.  
Preinstalación de voltímetro y amperímetro  
(el KIT es opcional)

### Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.



### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P



Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25



Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Regulador  
Ref.: 37600000

**Ahorra hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

# MIG/MAG Industrial

## 3Ph Gala MIG 2600

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43800000



**Procesos:**  
MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Construcción de equipos y maquinaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	532 x 685 x 900 mm.
Peso	82 Kg.

### Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas  
Ruleta para acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.  
Preinstalación de voltímetro y amperímetro  
(el KIT es opcional).

### Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.



Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43883000

### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref. 37600000

**Ahorra hasta un 30% en gas**  
Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.



## 3Ph Gala MIG 4000

Equipo de soldadura MIG/MAG

Ref.: 43988000



**Procesos:**  
MIG/MAG

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería  
Construcción de equipos y maquinaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A + 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 720 x 900 mm.
Peso	100 Kg.

### Incluye de serie:

Cable con toma de masa - Tubo de gas  
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 0,8-1.0 mm.  
Ruletas para acero "V" 30 mm. de 1,0-1.2 mm.  
Preinstalación de voltímetro y amperímetro  
(el KIT es opcional)

### Opciones del equipo

Ref.	Descripción
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43989000

### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036P



Estuche consumibles  
Ref.: EMIG36



Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura



Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F



Regulador  
Ref: 37600000

**Ahorra hasta un 30% en gas**  
Infórmese en la sección de  
regulación sobre nuestras  
válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

# MIG/MAG Industrial

3Ph

## Gala MIG 3000

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 43898000KIT



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:** Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:** Carpintería metálica y Calderería  
Construcción de equipos y maquinaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

### El KIT incluye:

Ref.	Descripción
43898000	Fuente de potencia Gala MIG 3000
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas
•	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

\* El KIT es opcional

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	30 A ÷ 230 A
Factor de marcha	300 A / 35 %
Nº de Escalas	10 posiciones
Potencia máxima absorbida	12,4 Kva
Velocidad máxima de hilo	Devanadora D12A - 19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	705 x 556 x 900 mm.
Peso sin devanadora	79 Kg.

### Opciones del equipo

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M253000	Antorcha MIG 25 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Gala MIG 3000 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43899000

### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG25

Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref.: 37600000

**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre  
nuestras válvulas economizadoras.





**3Ph** Gala MIG 3800  
Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

Ref.: 4399000KIT



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:** Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:** Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Ind. del Automóvil  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

**El KIT incluye:**

Ref.	Descripción
43990000	Fuente de potencia Gala MIG 3800
61800000	Devanadora seca D-12A
63700000	Juego de cables 5 m. D-12A
49416022	Ruleta acero "V" 40 mm. de 0.8-1.0 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas
•	Preinstalación de voltímetro y amperímetro*

\* El KIT es opcional

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	35 A + 300 A
Factor de marcha	400 A / 35 %
Nº de Escalas	2 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	16,6 Kva
Velocidad máxima de hilo	19 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	556 x 767 x 900 mm.
Peso sin devanadora	95 Kg.

**Opciones del equipo**

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
43981075	Kit Voltímetro / Amperímetro
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
63106021	Ruleta aluminio "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Juego de cables 10 m.
63787000	Juego de cables 15 m.
63782000	Juego de cables 20 m.
62100000	Devanadora 4 ruletas D-20A
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesita 1 unidad.

Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43953000

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha MIG 36  
Ref.: 880036P

Estuche consumibles  
Ref.: EMIG36

Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador  
Ref: 37600000

**Ahorre hasta un 30% en gas**  
Infórmese en la sección de regulación sobre  
nuestras válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

## MIG/MAG Industrial

### Gala MIG 4007

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

500A  
35%

3ph

MIG-MAG

1,2

15,00 kg.

4

Welding icon



Ref.: 4310000KIT

Ref.: 4310000RKIT



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:**

Acero al carbono  
Inoxidable  
Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento  
Talleres mecánicos - Reparaciones

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A + 380 A
Factor de marcha	500 A / 35 %
Nº de Escalas	3 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	18 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	135 Kg.

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43151000



Módulo de refrigeración opcional



**Gala MIG 4007 3Ph**

**Componentes que incluyen los KIT**

Ref.	Descripción
43100000	Fuente de potencia Gala MIG 4007
62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
42012080	Carro soporte botellas
43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas

**Gala MIG 4007 completa CON refrigeración**

**Gala MIG 4007 completa SIN refrigeración**

**Opciones del equipo**

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

**Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:**



**Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:**



**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

## MIG/MAG Industrial

### Gala MIG 5100

Equipo para soldadura de hilo MIG/MAG

550A  
35%

3ph

MIG-MAG

0mm  
1,2

kg.  
15,00

4

CE



Ref.: 4210000KIT

Ref.: 4210000RKIT



**Procesos:** MIG/MAG

**Materiales:**

Acero al carbono  
Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
Nuclear - Ind. Automóvil - Ferroviaria - Mantenimiento  
Talleres mecánicos - Reparaciones

#### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	25 A + 425 A
Factor de marcha	555 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	21,5 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	395 x 871 x 957 mm.
Peso sin devanadora	142 Kg.

Gala MIG 5100 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 42151000



Devanadora D-22C  
cerrada opcional



**Gala MIG 5100** **3Ph**

**Componentes que incluyen los KIT**

Ref.	Descripción
● ● 42100000	Fuente de potencia Gala MIG 5100
● 62100000	Devanadora seca 4 ruletas D-20A
● 63400000	Módulo de refrigeración WCS-510
● 62200000	Devanadora refrigerada 4 ruletas D-20AR
● 42012080	Carro soporte botellas
● 43212080	Carro soporte botellas y refrigeración
● 63800000	Juego cables 5 m. (D-20A)
● 63900000	Juego de cables 5 m. (D-20AR)
● ● 62006016	Ruletas para acero "V" de 30 mm. 1,0 - 1.2 mm.
● ● 43981075	Kit Volt./Amp. montado en GalaGar
● ● ●	Cable con toma de masa
● ● ●	Tubo de gas

**Gala MIG 5100 completa CON refrigeración**

**Gala MIG 5100 completa SIN refrigeración**

**Opciones del equipo**

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M363000	Antorcha MIG 36 3 m. Aluminio
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta ALU "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Juego de cables 10 m.
63884000	Juego de cables 15 m.
63882000	Juego de cables 20 m.
63981000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63983000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63982000	Juego de cables refrigerado 20 m.
62900000	Devanadora cerrada D-22C
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.

**Equipo básico recomendado para equipo sin refrigerar:**



**Equipo básico recomendado para equipo refrigerado:**



**Ahorre hasta un 30% en gas**

Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.

**MIG  
3Ph**

**MIG/MAG Industrial**



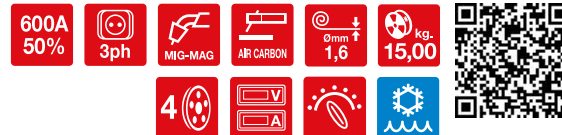
**3Ph** **Gala MIG 6007**

Equipo refrigerado para soldadura de hilo MIG/MAG



**Procesos:**  
MIG/MAG - Hilo

**Materiales:**  
Acero al carbono  
Inoxidable  
Aluminio



**Ref.: 43400000RKIT**

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Astilleros  
Construcción de equipos y maquinaria - Petroquímica  
Nuclear - Industria del Automóvil y Ferroviaria  
Mantenimiento - Talleres mecánicos - Reparaciones

**El KIT incluye:**

Ref.	Descripción
43400000	Fuente de potencia Gala MIG 6007
62900000	Devanadora cerrada D-22C
63987000	Juego cables 5 m. refrigerado (D-22C)
62006016	Ruletas acero "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.
•	Cable con toma de masa
•	Tubo de gas
•	Carro soporte de botellas / Refrigeración

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Margen de regulación (60%)	40 A ÷ 550 A
Factor de marcha	600 A / 50 %
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	25 Kva
Velocidad máxima de hilo	20 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	528 x 1068 x 1104 mm.
Peso sin devanadora	238 Kg.

**Opciones del equipo**

Ref.	Descripción
GM	Montaje de equipo
GMT	Montaje de equipo + prueba
M503000	Antorcha MIG 501 3 m. Aluminio
5722	Sirga de grafito
62006021	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Ruleta aluminio "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Ruleta para tubular 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006020	Ruleta Acero "V" 30mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63989000	Juego de cables refrigerado 10 m.
63991000	Juego de cables refrigerado 15 m.
63992000	Juego de cables refrigerado 20 m.
35500000	Válvula economizadora de gas

\* Para este equipo se necesitan 2 unidades.



Gala MIG 6007 - 220/440 V. 60 Hz. - Ref.: 43451000

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha MIG 501 Ref.: 880501P + Estuche consumibles Ref.: EMIG501 + Ver bobinas de hilo en sección accesorios de soldadura + Pantalla electrónica 9-13. Ref.: 5998F + Regulador Ref: 37600000 + Refrigerante 10L. Ref: 39200094

**Ahorre hasta un 30% en gas**  
**Infórmese en la sección de regulación sobre nuestras válvulas economizadoras.**

MP  
1Ph

Multiproceso



## 1Ph Gala 2000 MP

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 54300000

**Procesos:**

MIG/MAG - Tubular sin Gas - TIG DC Lift - MMA

**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Electrodos:**

Rutilo - Básico - Inoxidable

**Aplicaciones:**

Chapistería - Reparación - Mantenimiento

**Características técnicas básicas**

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	25 A ÷ 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 45 %
Factor de marcha MMA 40°C	180 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	180 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	9,2 Kva
Velocidad máxima de hilo	16 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	280 x 550 x 450 mm.
Peso	18 Kg.

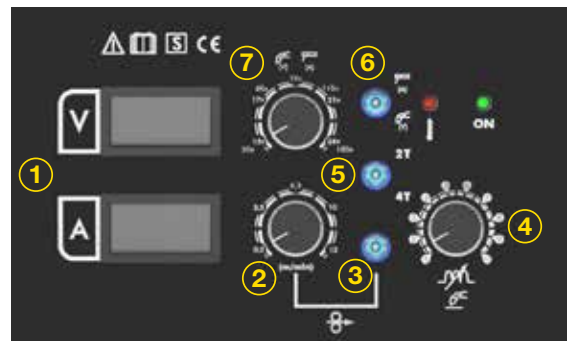
**Opcional recomendado TIG**

Antorcha de TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(\*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura

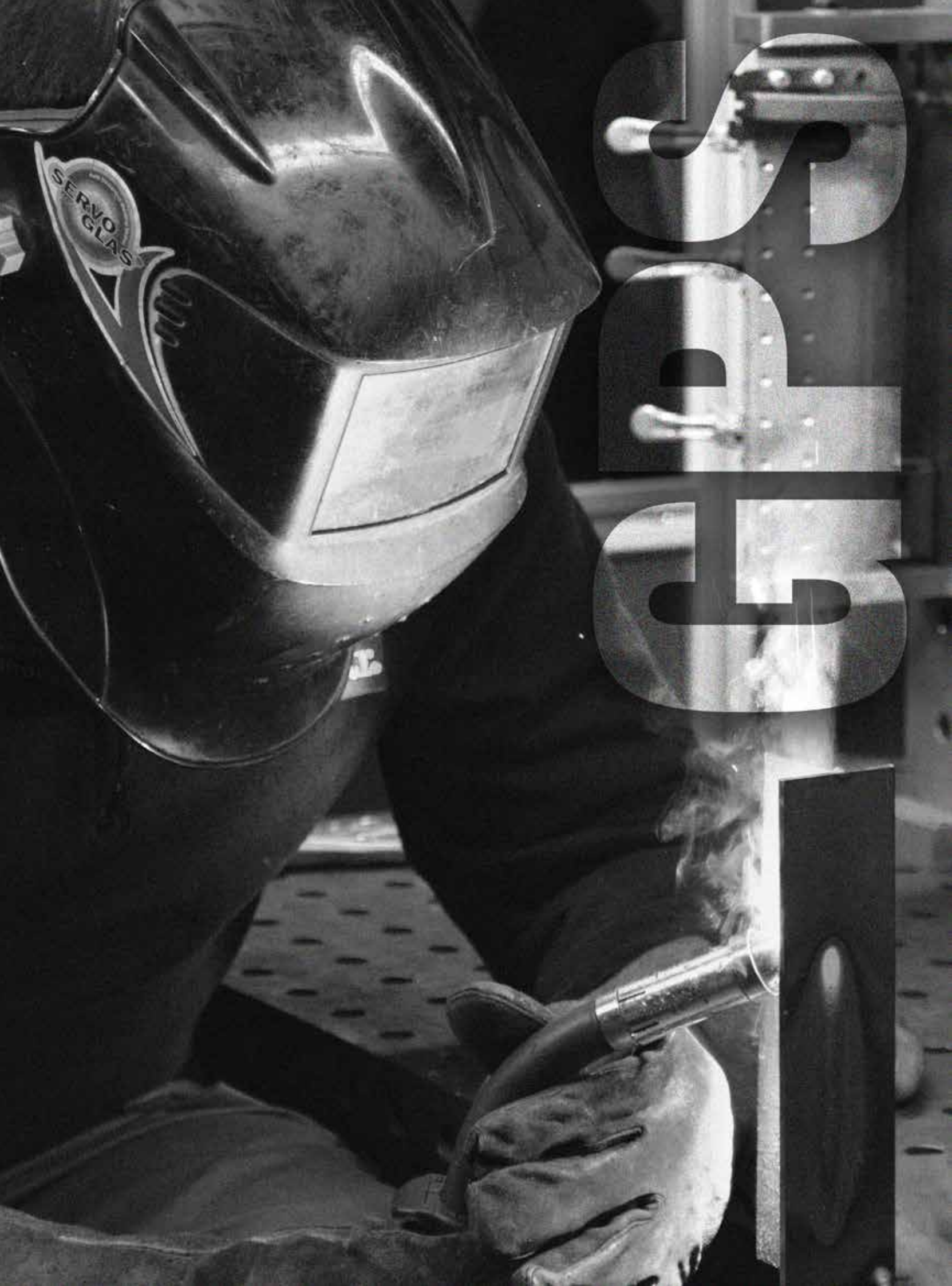
Hilo  
Electrodo  
Varilla

- 1 Voltímetro / Amperímetro digital
- 2 Regulación de la velocidad del hilo
- 3 Pulsador para purga de hilo
- 4 Potenciómetro regulación inductancia
- 5 Selector modo 2T/4T
- 6 Selector de proceso MIG - MMA - TIG
- 7 Regulador tensión de soldadura MIG / MMA

**Incluye:**

Cable con toma de masa y tubo de gas

**Equipo básico recomendado:**Antorcha MIG 25  
Ref.: 880025PEstuche consumibles  
Ref.: EMIG25Ver bobinas de hilo en  
la sección accesorios  
de soldaduraPantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998FRegulador Argón  
Ref.: 37600000Ahorre hasta un  
30% en gasInfórmese en la  
sección de regulación  
sobre nuestras válvulas  
economizadoras.



# SERVO

# GLAS



**MP  
1Ph**

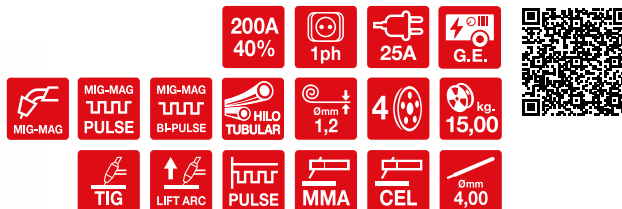
# MP Sinérgico Pulsado



## 1Ph GPS 2300 Bi-Pulse

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA

Ref.: 5320000



### Procesos:

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas  
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

### Materiales base y aleaciones:

Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

### Aplicaciones:

Carpintería metálica media - Industria del automóvil  
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

### Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.

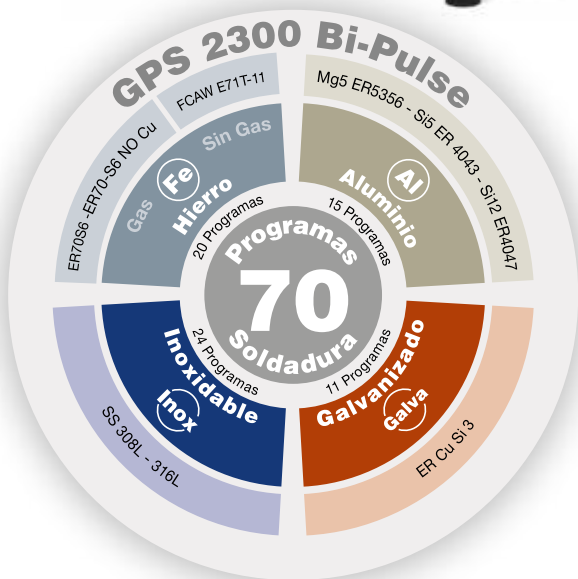
### Incluye:

Cable de masa  
Tubo de gas.  
Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 ud.

### Opcional recomendado TIG

Antorcha de TIG SR26 Euro 4 m.	T264030
Caja de tungstenos Negro Ø 2,4	750244C
KIT consumibles Antorcha TIG	ETIG

(\*) Ver opciones de varillas en la sección accesorios de soldadura.



### Equipo básico recomendado:



Antorcha MIG 400  
Ref: PK4012

KIT de consumibles  
Ref.: EMIGPK400

Ver bobinas de hilo  
en sección accesorios  
de soldadura

Pantalla electrónica  
9-13. Ref.: 5998F

Regulador Argón  
Ref: 37600000

Estación de trabajo  
Ref: 51712090

### KIT de aluminio



Ruleta Ø37-1,0-1,2 mm."ALU"  
Ref.: 51716523

Sirga de grafito  
Ref.: 5722

**MP  
3Ph**

# Multiproceso Sinérgico Pulsado

## GPS 3000C y 4000C Compacta / Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Ref. GPS 3000C: 42385000

Ref. GPS 4000C: 42384000

Modelos Advanced:

Ref. GPS 3000C: 42385200

Ref. GPS 4000C: 42384200



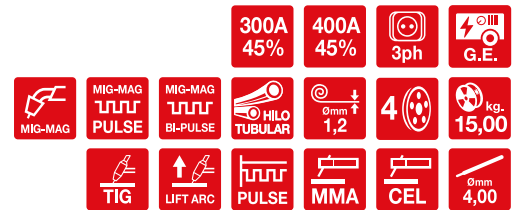
Imagen del conjunto con Pantalla TFT y refrigeración

**Incluye:**

- Cable con toma de masa
- Tubo de gas
- Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

**Características técnicas básicas**

	GPS 3000 C	GPS 4000 C
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 300 A	45 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	30-300 A / 40 %	4-400 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	5-300 A / 40 %	5-400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-300 A / 40 %	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva	15 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.	42 Kg.



**Procesos de serie:**  
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

**Procesos opcionales:**  
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil  
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización



Más info 3000 C



Más info 4000 C





## GPS 3000C y 4000C Compacta 3Ph

**Solicite estudio técnico/económico personalizado.**

### Componentes recomendados para el equipo

TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	TFT	LCD	Ref.	Descripción
				●		●		42385000	Fuente de potencia GPS 3000c
				●		●		42385200	Fuente de potencia GPS 3000c Advanced
●		●						42384000	Fuente de potencia GPS 4000c
●	●							42384200	Fuente de potencia GPS 4000c Advanced
●		●		●				42370010	Software Arco pulsado
●				●				64184000	Carro de transporte
		●		●				65982000	Módulo de refrigeración
		●		●				39200094	Líquido refrigerante
●				●				PK4012	Antorcha TR 400 4 m. autorefrigerada
●		●		●				PK555040	Antorcha PK 550 4 m. refrigerada doble circuito
●				●				E-MIGPK400	Kit consumibles para antorcha TR 400 autorefrigerada
●		●		●				E-MIGPK550	Kit consumibles para antorcha PK 550 refrigerada
●	●	●	●	●	●	●	●	Consumible	Bobina de hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
●	●	●	●	●	●	●	●	5722	Sirga de grafito para antorcha TR 400
●	●	●	●	●	●	●	●	42316122	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"
●	●	●	●	●	●	●	●	42316127	Ruleta Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"
●	●	●	●	●	●	●	●	5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
●	●	●	●	●	●	●	●	37600000	Regulador de Argón Co <sup>2</sup>
●	●							GM	Montaje de equipo
		●		●				GMT	Montaje de equipo + prueba
<b>GPS 3000 Compacta con refrigeración</b>									
<b>GPS 3000 C Advanced con refrigeración</b>									
<b>GPS 3000 Compacta SIN refrigeración</b>									
<b>GPS 3000 C Advanced SIN refrigeración</b>									
<b>GPS 4000 Compacta con refrigeración</b>									
<b>GPS 4000 C Advanced con refrigeración</b>									
<b>GPS 4000 Compacta SIN refrigeración</b>									
<b>GPS 4000 C Advanced SIN refrigeración</b>									

### Componentes opcionales

#### Opciones de software

Ref.	Descripción
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	Kit conexión Telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	Kit de conexión a PC (Back Up)

#### Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

#### Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR 26 Euro 4 metros
T184030	Antorcha TIG SR 18 Euro 4 metros
ETIG	Kit consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
Consumible	Caja tungstenos 10 ud. - Ver sección accesorios
8044166NT	Afilador de tungstenos
37900000	Regulador Gas-Free ahorrador de gas
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
600000	Calentador de gas CO <sub>2</sub>



**MP  
3Ph**

# Multiproceso Sinérgico Pulsado

## GPS 4000 / 5000 DR Advanced

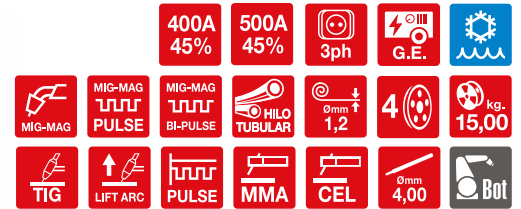
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

Ref. GPS 4000 DR: 42381200

Ref. GPS 5000 DR: 42600200



Imagen del conjunto con refrigeración



**Procesos de serie:**  
MIG/MAG - Tubular - TIG DC Lift - MMA CEL

**Procesos opcionales:**  
MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

**Materiales:**  
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**  
Carpintería metálica y calderería - Industria del automóvil  
Industria química y papelera - Fabricación de carrocerías  
Instalaciones deportivas y ganaderas - Mobiliario urbano  
Reparaciones - Mantenimiento - Construcción - Centros de formación - Automatización

**Incluye:**

- Cable con toma de masa
- Tubo de gas
- Ruletas Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Características técnicas básicas		
	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 400 A	30 A + 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 40 %	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.	54,5 Kg.



Más info 4000 DR



Más info 5000 DR





## GPS 4000 / 5000 DR Advanced 3Ph

### 9 puntos diferenciales de los equipos a tener en cuenta:

#### 1 Nueva pantalla TFT de control total:

Mejor manejo del equipo con la nueva pantalla de control, facilitando el acceso a librerías, ajuste de programas, y la regulación de las variables de intensidad y velocidad de hilo.



#### 2 Equipo multiproceso programable:

Con incorporación opcional según necesidad:

- Software MIG Pulsado
- Software MIG doble pulsado
- Software TIG pulsado en lift arc
- Software TIG doble pulsado en lift arc
- Software Bi-Level
- Software devanadora de hilo aporte hilo frío
- Software sistema de calibración del equipo
- Dispositivo de encendido para HF

#### 3 Control de acceso:

Permite la selección de distintos niveles de seguridad, limitando el acceso y modificación de parámetros según se determine.

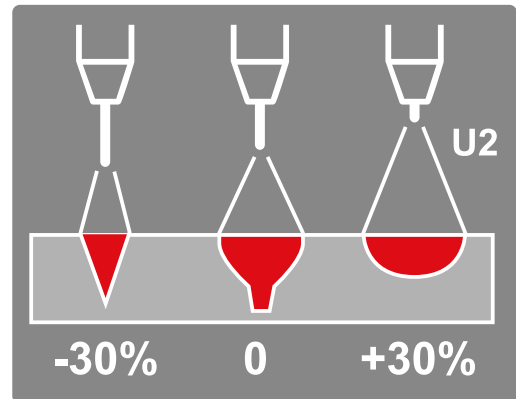


#### 4 Control de altura del arco:

Con independencia de programa elegido cada usuario puede regular el voltaje y la altura del arco, modificando la geometría y el aporte térmico del cordón.

#### 5 Estabilidad y autorregulación del arco:

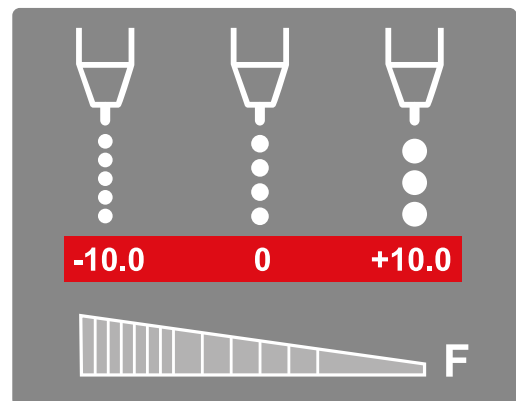
De manera automática se modifican los valores necesarios para mantener la altura de arco constante, independientemente de los movimientos de la antorcha, obteniendo homogeneidad en el baño de fusión y penetración.



#### 6 Control de la velocidad y aporte térmico:

En corriente pulsada, el control dinámico permitirá ajustar el tamaño y cantidad de gota aportada, lo que redundará en mejora y velocidad de desplazamiento del aporte térmico.

#### 7 2T y 4T totalmente configurables por el usuario



#### 8 Posibilidad de grabación de hasta 200 "jobs" con opción de asignarles nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro sin dejar de soldar.

#### 9 ARCOS ESPECIALES:

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual. Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT

**MP  
3Ph**

## Multiproceso Sinérgico Pulsado

### GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

**Solicite estudio técnico/económico personalizado.**

#### Componentes recomendados para el equipo

Ref.	Descripción
42381200	Gps 4000 DR Advanced
42600200	Gps 5000 DR Advanced
42370010	Software Arco pulsado
64184000	Carro de transporte
65982000	Módulo de refrigeración
39200094	Líquido refrigerante
64185101	Soporte devanadora
64187100	Juego de cables 5 m. no refrigerados
64187150	Juego de cables 5 m. refrigerados
66082100	Devandora D-GPS 21A
Pk5012	Antorcha TR 500 4 m. Autorefrigerada
Pk555040	Antorcha PK 550 4 m. Refrigerada doble circuito
Consumible	Kit consumibles para antorcha - Ver sección antorchas
Consumible	Bobina hilo 15 kg. - Ver sección accesorios de soldadura
5722	Sirga de grafito para PK 500
42316122	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Ruleta Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998E	Pantalla electrónica Gasweld negra
37600000	Regulador de argón CO <sub>2</sub>
GMT	Montaje de equipo + prueba

**GPS 5000DR Advanced refrigerada**

**GPS 4000DR Advanced con refrigeración**

**GPS 4000DR Advanced SIN refrigeración**

#### Componentes opcionales

##### Opciones de Software

Ref.	Descripción
42370012	Software de doble arco estándar
42370011	Software Doble arco pulsado
42370020	Software TIG Pulsado
66790000	Software TIG con aportación de hilo frío
42612081	KIT conexión telenet (Interface)
66012085	Mando a distancia (requiere Telenet)
42612090	KIT de conexión a PC (Back Up)

##### Opciones conexiones de devanadoras

64187200	Juego de cables 10 m. no refrigerados
64187250	Juego de cables 10 m. refrigerados
64187300	Juego de cables 15 m. no refrigerados
64187350	Juego de cables 15 m. refrigerados

##### Opciones de Devanadoras

66083000	Devanadora D-GPS Blind
66081100	Devanadora D-GPS 5K (Astilleros)
66085000	Devanadora D-GPS 21C

##### Opciones cambio de ruletas

42316121	Ruleta Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Ruleta Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Tubular)
42316126	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Tubular)
42316128	Ruleta Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

##### Opciones según necesidades

51259B	Pantalla electrónica Galaxy para TIG
T264030	Antorcha TIG SR26 Euro 4 m.
T184030	Antorcha TIG SR18 Euros 4 m.
Consumible	KIT consumibles antorcha TIG
Consumible	Varilla de aportación - Ver sección accesorios
8044166-NT	Afilador de tungstenos
3790000	Regulador Gas-Free (ahorrador de gas)
1704V10	Estufa TRC V10 con termómetro y termostato
259064	Cable acrílico pinza 50 mm <sup>2</sup> 4m. 500 Amp.
600000	Calentador de gas CO <sub>2</sub>





**GPS 4000 / 5000 DR Advanced** **3Ph**

**Ahorre con nuestros equipos Multiproceso**

Los equipos multiproceso de tecnología Inverter ahorran de forma considerable con respecto a los equipos convencionales.

- 1 Energía** **ahorro 15%**  
Ahorro en consumo eléctrico
- 2 Tiempo** **ahorro 20%**  
Ahorro en tiempo por eliminación de proyecciones
- 3 Consumibles** **ahorro 5%**  
Optimización de consumo de hilo y consumibles
- 4 Spray** **ahorro 85%**  
Ahorro casi total de spray anti-proyecciones

**ahorro**



Eléctrica Industrial

**Opción renting Gala Gar: TODO VENTAJAS**



Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.

- 1 Cuota mensual Fija**  
Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.
- 2 Ventajas fiscales**  
Es un gasto deducible
- 3 Equipo en propiedad**  
Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.
- 4 Menor desembolso inicial**  
Se lleva el equipo con la primera cuota.
- 5 Equipos de última tecnología**



# Soldadura SPOT



## 1Ph Gala SPOT 30/50

Equipo de soldadura por puntos mecánico o neumático



### Descripción:

Las máquinas de puntos Gala Spot son controladas a través de tiristores de potencia. El controlador digital permite efectuar los ajustes de parámetros de una forma muy simplificada, con la posibilidad de efectuar ciclos de soldadura con uno o dos impulsos de corriente.

### Materiales:

Acero al carbono  
inoxidables y aluminio

### Aplicaciones:

Carpintería metálica  
Industria del automóvil  
Talleres de chapistería  
Fabricación de carrocerías

### Características técnicas básicas

Gala SPOT 30 / 50	
Tensión de alimentación	1 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Capacidad de soldadura chapa	4+4 / 5+5 mm.
Alambre cruzado	15 + 15 mm.
Tensión de vacío	1 - 3,4 v.
Potencia máxima absorbida	30 / 50 Kva.
Longitud de brazos estándar	340-480 mm.
Accionamiento	Mecánico o neumático
Dimensiones (ancho x alto x largo)	1270x450x1000 mm.
Peso	173 / 180 Kg.

### Precios según modelo

Referencia	Modelo equipo SPOT
29080001	Gala SPOT 30 Mecánica
29080002	Gala SPOT 30 Neumática
29080003	Gala SPOT 50 Mecánica
29080004	Gala SPOT 50 Neumática

### Opciones de los equipos

Brazos: se requieren 2 Ud. x Equipo

Ref.	Descripción
2910003	Brazo 450 mm. x Unidad
2910004	Brazo 650 mm. x Unidad
2910800	Brazo 800 mm. x Unidad
29100100	Brazo 1.000 mm. x Unidad

### Refrigeración

63400000	Módulo WCS 510
Sin Ref.	Instalación del módulo

### Electrodos consumibles

29090001	Punto 20x47 Standard CuCrZr
29090006	Punto 20x50 Excéntrico CuCrZr
29090002	Punto 20x90 Largo
29090003	Punto 20x50 Largo rótula
29090003.1	Punto 20x50 Plano
29090005	Punto 30x50x74x5 Tubo exterior
29090004	Punto 20x50 Tubo Interior Ø 60 mm.



### Cápsulas y portacápsulas

Descripción	Referencias Ø13 mm.	Referencias Ø16 mm.
Punto cápsula forma A	29090030	29090023
Punto cápsula forma B	29090034	290900B16
Punto cápsula forma C	290900C13	29090028
Punto cápsula forma D	290900D13	290900D16
Punto cápsula forma E	290900E13	29090032
Punto cápsula forma F	290900F13	29090024
Punto cápsula forma G	290900G13	290900G16



PLASMA

1Ph

## Corte por plasma



## 1Ph Gala CUT 350K GE

## Equipo inverter de corte por plasma

## Descripción:

Equipo GalaGar con tecnología inverter de corte por plasma eléctrico.

Permite cortar todo tipo de materiales conductores de la electricidad: acero, acero inoxidable, aluminio, latón, chapa perforada, enrejillada, tipo entramex, etc.

El Gala Cut 350K incorpora compresor y un carro para facilitar su transporte.

Ref.: 50900000



## Procesos:

Corte por Plasma sin HF

## Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

## Aplicaciones:

Carpintería metálica y calderería

Construcción de equipos y maquinaria

Talleres mecánicos - Chapistas - Reparaciones

Equipo con compresor incorporado



## Características técnicas básicas

Tensión alimentación	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	16 A + 35 A
Factor de marcha	35 A / 35%
Potencia máxima absorbida	15 Kva
Espesor máximo de corte	12 mm.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	500 X 540 X 260 mm.
Peso	25 Kg.

## Compresor incorporado

Caudal de trabajo	82 l/mín - 3 bar
Datos eléctricos	230 V/50 Hz/620 W
Nivel de ruido	68 dB

## Antorcha de plasma PT40

Antorcha (Incluida en la máquina)	PT-40 - 4 metros
Tipo de gas de entrada.	Aire comprimido
Sistema de ignición	Neumático - por cortocircuito
Intensidad arco piloto	16 A

## Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	15 mm.	13 mm.
Calidad	12 mm.	10 mm.
Técnico	8 mm.	6 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	Sí	Sí

## Incluye:

Antorcha de plasma PT40 4 m.  
Ref.: 1609630

Compresor y carro de transporte  
Tubo de gas  
Cable con toma de masa

## Equipo básico recomendado:



KIT accesorios antorcha  
Ref.: KITPT40

PLASMA

3Ph

## Corte por plasma



### 3Ph Gala CUT 700

Equipo Inverter de corte por plasma

Ref.: 46300000



**Procesos:**

Corte por Plasma SIN HF

**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería - Construcción de equipos y maquinaria - Mantenimiento - Talleres mecánicos  
Chapistas - Reparaciones

**Incluye:**

Antorcha de plasma P-106 de 6 metros.  
Ref.: 1609740

#### Características técnicas básicas

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz	
Margen de regulación	20 ÷ 70 A	
Factor de marcha	70 A / 60%	
Potencia máxima absorbida	11 / 8.3 Kva	
Espesor máximo de corte	25 mm.	
Mínimo caudal de aire necesario	200 L/min. (3 bar)	
Compresor recomendado	4 HP 270 l.	
Dimensiones (ancho x alto x largo)	520 x 380 x 340 mm.	
Peso	25 Kg.	

#### Espesores de corte

Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	30 mm.	25 mm.
Calidad	25 mm.	20 mm.
Técnico	20 mm.	17 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	Sí	Sí

**Equipo básico recomendado:**



KIT Plasma PT-106  
Ref.: KITPT106



PLASMA

3Ph

Arco aire



3Ph Gala ARC 800

Ref.: 43482000

800A  
30%

3ph

AIR CARBON

**Procesos:**

Arco aire

**Materiales:**

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica y calderería  
 Astilleros - Construcción de equipos y maquinaria  
 Petroquímica - Industria del automóvil  
 Industria Ferroviaria - Mantenimiento  
 Talleres mecánicos - Reparaciones

**Características técnicas básicas**

Tensión alimentación	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	40 A + 550 A
Factor de marcha	800 A / 30%
Nº de Escalas	4 x 10 posiciones
Potencia máxima absorbida	31 Kva
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	1068 x 503 x 1104 mm.
Peso	226 Kg.

**Ventajas principales:**

Robustez electromecánica, fiabilidad garantizada.  
 Corte aire con electrodo de carbono hasta 8 mm.  
 40 Posiciones regulación de tensión DC secundaria  
 Tres tomas de reactancia  
 Alta capacidad de trabajo (550A / 60% - 800A / 30%)  
 Incorpora sistema de transporte de alta movilidad  
 Índice de protección mecánica IP 23 S

**Equipo básico recomendado:**Antorcha K4000  
Ref.: 61082008

+

KIT 10 m. alargo  
Ref.: 43412030

+

Para información y/o compra de  
electrodos de carbono,  
CONSÚLTENOS.

PLASMA

3Ph

Arco aire



**3Ph** **Gala ARC 1000**

Equipo inverter

Ref.: 3005258



**Procesos:**

Arco aire

**Materiales:**

Acero al carbono  
Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
y calderería  
Astilleros - Construcción de  
equipos y maquinaria  
Petroquímica  
Industria del automóvil  
Industria Ferroviaria  
Mantenimiento  
Talleres mecánicos  
Reparaciones

**Características técnicas básicas**

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A + 1000 A
Factor de marcha	1000 A / 100%
Potencia máxima absorbida	50 Kva
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	770 x 390 x 860 mm.
Peso	80 Kg.

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha K4000  
Ref.: 61082008



KIT 10 m. alargo  
Ref.: 43412030



Para información y/o compra  
de electrodos de carbono,  
CONSÚLTENOS.

**3Ph** **Gala ARC 1500**

Equipo inverter

Ref.:3005152THT



**Procesos:**

Arco aire

**Materiales:**

Acero al carbono  
Inoxidable - Aluminio

**Aplicaciones:**

Carpintería metálica  
calderería  
Astilleros - Construcción de  
equipos y maquinaria  
Petroquímica  
Industria del automóvil  
Industria Ferroviaria  
Mantenimiento  
Talleres mecánicos  
Reparaciones

**Características técnicas básicas**

Tensión alimentación	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Margen de regulación	15 A + 1500 A
Factor de marcha	1500 A / 100%
Potencia máxima absorbida	89 Kva
Espesor máximo de corte	50 mm.
Mínimo caudal de aire necesario	805 L/min. (5,6 bar)
Compresor recomendado	10 HP 500 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	590 x 1100 x 1200 mm.
Peso	550 Kg.

**Equipo básico recomendado:**



Antorcha K5000  
Ref.: 61104008



KIT 10 m. alargo  
Ref.: 43412030



Para información y/o compra  
de electrodos de carbono,  
CONSÚLTENOS.

MIG

## Devanadoras de hilo



### 3Ph Devanadora D-12 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 61800000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

#### Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre con dos ruletas engranadas 40 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Posibilidad de incorporar KIT de refrigeración.

#### Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre mm	2 x Ø 40 mm
Diámetros de hilo aplicables	Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm – 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 50
Velocidad máxima hilo	24 m/min
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso (kg)	13,5 Kg

#### Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 40 - 0,8-1,0 mm.



### 3Ph Devanadora D-20 A

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62100000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

#### Ventajas principales:

- Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.
- Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.
- Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura
- Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.
- Control 2T/4T.
- Sangrado de gas e hilo.
- Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.
- Control de longitud de hilo.
- Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

#### Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 80
Velocidad máxima hilo	19 m/min
Control tensión de soldadura	Si
Sistema de pulsación 2T/4T	Si
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso (kg)	14 Kg

#### Incluye:

- Cubre carrete de 15 kg.
- Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



**MIG**

## Devanadoras de hilo



### 3Ph Devanadora D-20 AR

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62200000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

#### Ventajas principales:

Devanadora abierta (carrete de 15 Kg.) con cubre rollo.

Motor de arrastre de 4 RULETAS engranadas 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión de soldadura

Apta para cualquier equipo de la Gama GALA INDUSTRIAL.

Control 2T/4T.

Sangrado de gas e hilo.

Control de rampa inicial de arranque de hilo. Sistema antiproyecciones.

Control de longitud de hilo.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

#### Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm – 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V= 80
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Dimensiones (ancho x alto x largo)	222 x 554 x 625 mm
Peso	14,5 Kg

#### Incluye:

Cubre carrete de 15 kg.  
Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



### 3Ph Devanadora D-22 C

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG.

Ref.: 62900000



#### Descripción:

Devanadora de arrastre de hilo para la soldadura MIG/MAG de aceros normales, inoxidables y aluminio.

#### Ventajas principales:

Devanadora cerrada de alta robustez y alta capacidad de soldadura (carrete de 15 Kg.).

Circuito de refrigeración de antorcha  
Arrastre de 4 ruletas engranadas Ø 30 mm.

Control de velocidad de hilo y tensión grueso + fino

Sistema de suspensión aérea incorporado.

Ruedas de transporte incorporadas.

Conectores industriales "anticorrosión" de rosca.

Incluye adaptador para conectores de 35÷70 mm.

#### Características técnicas

Tensión de alimentación U1	24 V 50/60 Hz
Rodillos de arrastre	4 x Ø 30 mm
Diámetros de hilo aplicables	Hasta Ø 2 mm
Bobinas rollo de hilo	Ø 300 mm; 15 Kg
Motor arrastre (W)	24 V = 100
Velocidad máxima hilo (m/min)	19 m/min
Circuito de refrigeración de antorcha	Sí
Control tensión de soldadura	Sí
Sistema de pulsación 2T/4T	Sí
Conector de soldadura	590 A / 60%
	95 - 120 mm2
Dimensiones (ancho x alto x largo)	249 x 516 x 677 mm
Peso	22 Kg

#### Incluye:

Ruletas Ø 30 - 0,8-1,0 mm.





