

## Mesa de Aspiración ULTRA

### Mesa De Aspi RAción

DraftMax Ultra es un banco de trabajo que proporciona aspiración y filtración en aplicaciones de soldadura y amolado. La mesa de aspiración DraftMax Ultra dispone de una rejilla de trabajo, un sistema de prefiltración en tres etapas para retener las chispas de una forma eficaz y dos cartuchos de filtro principales autolimpiables. Debajo de los prefiltros antichispas, y debajo de los cartuchos filtrantes, se encuentran dos gavetas para recogida de polvo extraíbles. El sistema de limpieza del filtro se activa automáticamente cuando el límite de presión mínima ha llegado a un determinado valor durante el uso (limpieza durante el funcionamiento). Los cartuchos filtrantes se limpian individualmente desde su interior mediante disparos de aire comprimido. Un zumbador integrado indica cuándo es necesario cambiar los cartuchos filtrantes. Para aplicaciones de soldadura y amolado, debe acoplarse un kit de aspiración trasera para obtener una óptima división de la capacidad de aspiración (aprox. 80% de aspiración trasera y 20% en el plano horizontal). Según la aplicación específica, la mesa de aspiración descendente puede disponer de una rejilla de trabajo especial. La altura de trabajo de la mesa es ajustable. El recambio de los filtros y el mantenimiento (excepto de las válvulas de diafragma) se realizan desde el panel frontal.



Ejemplo: mesa de aspiración descendente con kit de aspiración trasera y paneles laterales

## Ficha técnica

### Aplicaciones

El DraftMax Ultra fue concebido para las aplicaciones siguientes:

- soldadura MIG-MAG/GMAW<sup>1)</sup>
- soldadura TIG<sup>1)</sup>
- soldadura FCAW<sup>1)</sup>
- soldadura de arco con electrodo revestido/MMAW<sup>1)</sup>
- amolado<sup>1)</sup>
- corte por plasma (50 A máx.)<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Siempre que la mesa de corriente descendente disponga de los accesorios adecuados (consulte la sección de opciones y accesorios disponibles)

**no** utilice el DraftMax Ultra para las aplicaciones siguientes:

- corte por arco aire
- corte de aluminio por láser
- neblina de aceite
- neblinas de aceite pesadas en humos de soldadura
- humos y gases agresivos (como procedentes de ácidos, alcalino, pasta para soldar con litio)
- gases calientes (permanentemente por encima de los 45°C)
- polvo de aluminio o magnesio
- soldadura con llama
- extracción de hormigón, polvo de madera, etc.
- extracción de cigarrillos encendidos, puros, trapos con aceite y otras partículas y objetos incandescentes o ácidos
- no usar en zonas con peligro de incendio o explosión

### especificaciones



■ Dimensiones y características	
Dimensiones (L x A x H)	1380 x 1005 x 920 mm
Dimensiones rejilla de trabajo (L x A)	1366 x 750 mm
Ajuste de altura	920 - 970 mm
Material:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• caja</li> <li>• rejilla de trabajo</li> </ul>
Color:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• metal pintado epoxy</li> <li>• acero galvanizado</li> </ul>
Color:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• caja</li> <li>• puertas delanteras</li> </ul>
Color:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• negro RAL 9005</li> <li>• amarillo RAL 1004</li> </ul>
Peso (neto)	255 kg
Cable eléctrico	3 m (1 m interno, 2 m externo)
Enchufe	no incluido

Diseño del motor	IEC B3
Máximo de carga	200 kg
• con juego de ruedas	• 150 kg
■ <b>filtros</b>	
Material de los cartuchos de filtro principal	fibras de celulosa y poliéster
Forma	ovalado
Cantidad de pliegues	300
Superficie del filtro	2 x 26 m <sup>2</sup>
Altura de los pliegues	75 mm
Distancia entre los pliegues	4 mm
Peso por unidad de superficie	90 g/m <sup>2</sup> (129 grains/ft <sup>2</sup> )
Eficiencia	>99,9%
Categoría de polvo	M según DIN EN 60335-2-69
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• para partículas entre 0,3-5 µm</li> <li>• velocidad de filtración 0,056 m/s</li> </ul>
Tratamiento	precubrimiento SurfacePlus (silicio amorfo sintético) (4,6 g/m <sup>2</sup> )
Conexión de aire comprimido	3/8" (hembra)
Depósito de aire comprimido	9 litros
Presión del aire comprimido	5-8 bar
Calidad de aire comprimido	seco y sin aceite, según ISO 8573-3 clase 6
Limpieza en funcionamiento	7 veces por filtro durante 2 minutos
■ <b>Rendimiento</b>	
Tipo de ventilador	radial
Capacidad:	
• 50Hz	• 2,2 kW (3 HP)
• 60Hz	• 3,0 kW (4 HP)

Nivel de ruido (según ISO 3746):	50Hz	60Hz
• sin opciones	• 74 dB(A)	• 78 dB(A)
• con silenciador	• 69 dB(A)	• 74 dB(A)
• con silenciador + kit HEPA	• 67 dB(A)	• 71 dB(A)
<b>■ Datos eléctricos</b>		
Potencia:		
• 50Hz	• 2,2 kW (3 HP)	
• 60Hz	• 3,0 kW (4 HP)	
Tensión de alimentación	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 400V/3~/50Hz</li> <li>• 480V/3~/60Hz</li> <li>• 600V/3~/60Hz</li> </ul>	
Activación del sistema de limpieza del filtro	control presostático	
Encendido/parada del ventilador	máx. 12 por hora	
Tipo de protección	IP 66 (sólo electrónica)	
Corriente nominal	4,4 A	
Fusible:		
• transformador	• T1Amp CCMR1	
• sistema 24V	• T2Amp	
Cable eléctrico	3~/cable de 4 hilos (3 fases, 1 tierra)	
<b>■ condiciones de entorno</b>		
Temperatura de servicio:		
• mínima	• 5°C (41°F)	
• nominal	• 20°C (68°F)	
• máxima	• 40°C (104°F)	
Humedad relativa del aire máxima	80%	
Apto para uso en exteriores	no	
Condiciones de almacenaje	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5-40°C</li> <li>• humedad relativa del aire máx. 80%</li> </ul>	
<b>■ opciones y accesorios disponibles</b>		
Panel posterior	recomendado para aplicaciones de amolado	
Kit de aspiración trasera	obligado para aplicaciones de soldadura	
Paneles laterales		
Rejilla de trabajo para corte por plasma	obligado para aplicaciones de corte por plasma (50 A máx.)	
Kit HEPA	obligado para la soldadura de acero inoxidable en caso de recirculación	
Silenciador/conducto de salida	opción recomendada	
Brida de conexión para salida		
Lámpara de trabajo		
Detector de movimiento	dispositivo automático de arranque/paro	
Sensor del cable de soldadura	dispositivo automático de arranque/paro (sólo para aplicaciones de soldadura)	
Soporte de montaje para tornillo de banco		
Juego de ruedas		
Tapa para el cajón de recogida de polvo	recomendado para la soldadura de acero inoxidable	
<b>■ entrega</b>		
Mesa de aspiración descendente sin rejilla de trabajo - Rejilla de trabajo (de dos piezas) - Tira con 8 tornillos M6 - Llave cuadrada 8 mm - Llave cuadrada 6 mm		

<b>■ información para pedidos</b>	
Número artículo:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 400V/3~/50Hz</li> <li>• 480V/3~/60Hz</li> <li>• 600V/3~/60Hz</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 7244700000</li> <li>• 7245200000</li> <li>• 7245800000</li> </ul>
Número/embalaje	1
<b>■ Datos de transporte</b>	
Peso bruto (incl. pallet)	270 kg
Dimensiones de embalaje	1505 x 1020 x 1150 mm
Máx. número/pallet	1 (apilado: 2 pallets máx.)
Tarifa aduanera	8421.39.2090

#### ApRo BAciones /ce Rtific ADos

 	ref. UL-508A (sólo para las versiones de 60Hz)
--	---

#### cARActe RÍstic As

Mantenimiento desde la parte frontal	
Parachispas de tres etapas:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1a: parachispas debajo de la rejilla de trabajo</li> <li>• 2a: laberinto para retención de chispas</li> <li>• 3a: parachispas previo para filtro principal</li> </ul>	
Máxima superficie de filtro	
Manejo simple	
Limpieza del filtro efectiva	

Tipo producto	<b>DraftMax ultra</b>
Núm. art.	véase la información para pedidos
Categoría	Mesa de aspiración
Versión	240316/B

**gala gar**<sup>®</sup>  
WELDING