

EQUIPOS DE
SOLDADURA
Técnica
INDUSTRIAL

FABRICACIÓN NACIONAL





Opción Renting

Cuota mensual Fija

Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.

Ventajas fiscales

Es un gasto deducible.

Equipo en propiedad

Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.

Menor desembolso inicial

Llévese el equipo con la primera cuota.

Equipos de última tecnología

Datos mínimos para solicitar el Renting GalaGar:

1. Importe a financiar
2. Nº de plazos / cuotas
3. Autónomo: Fotocopia DNI, email y telf.
4. Sociedades Limitadas/anónimas: CIF



Solicite más información del Renting a GalaGar

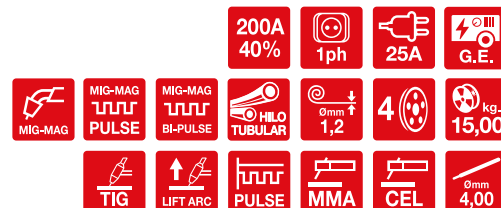


Cuando vea este sello, puede llevarse el equipo solicitándonos previamente el servicio.



1Ph GPS 2300 Bi-Pulse

Equipo Multiproceso de soldadura MIG/MAG - TIG DC - MMA



Procesos:

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Tubular sin Gas
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA y MMA CEL

Materiales base y aleaciones:

Acero al carbono, inoxidable, aluminio, cobre.

70 Programas de soldadura

Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	10 A + 200 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	200 A / 40 %
Factor de marcha TIG 40°C	200 A / 35 %
Factor de marcha MMA 40°C	200 A / 35 %
Potencia máxima absorbida	10 Kva
Velocidad máxima de hilo	15 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	295 x 475 x 500 mm.
Peso	25 Kg.



CONFIGURACIONES

Opción 1

Incluye:

Equipo
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Doble pulsado
Pantalla de control LCD

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)

Carro de transporte
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruleta Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado



Antorcha MIG TR 400

KIT de consumibles

Sirga de grafito

Ruleta Ø 37 "V"

Regulador Argón

Carro de transporte

Bobinas de hilo

Pantalla electrónica

3Ph GPS 3000C Compacta

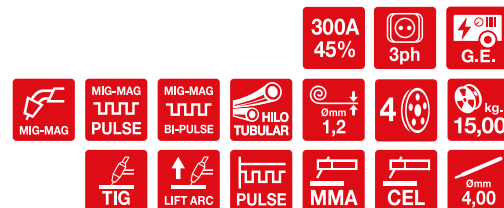
Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN
Renting
Gala Gar

FABRICACIÓN
NACIONAL



Imagen del conjunto con refrigeración



Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

215 Programas de soldadura

Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 300 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	300 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	300 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-300 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	17 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	44 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:

Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)

Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:

Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)

Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado



Antorcha MIG 501
Antorcha MIG TR 400



KIT de consumibles



Sirga de grafito



Ruleta Ø 37 "ALU"



Regulador Argón



Refrigerante 10L.



Bobinas de hilo



Pantalla electrónica

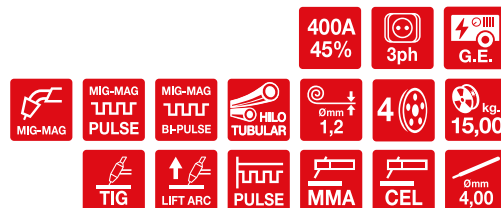


3Ph GPS 4000C Compacta

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse



Imagen del conjunto con refrigeración



Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

215 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	42 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado



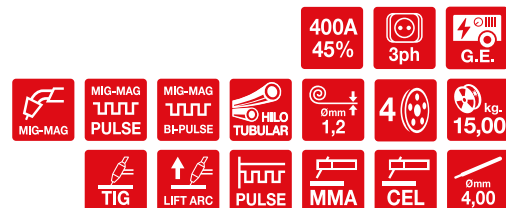


3Ph GPS 4000C Advanced (Display TFT)

Equipo sinérgico industrial compacto para soldadura MIG Pulse



Imagen del conjunto con refrigeración



Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

215 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	45 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	30-400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	42 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Cable con toma de masa
Cable entrada
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control LCD
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado



3Ph GPS 4000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial modular para soldadura MIG Pulse

OPCIÓN
Renting
Gala Gar

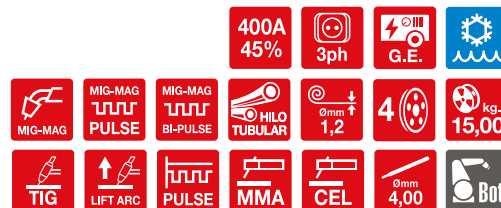
FABRICACIÓN
NACIONAL



Imagen del conjunto con refrigeración



Imagen del conjunto sin refrigeración



Procesos de serie:

MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:

Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

221 Programas de soldadura

Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 400 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	400 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	400 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	400 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	24 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	45 Kg.

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Devanadora 21A
Cable de conexión de 5 m.
Cable con toma de masa
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TR 400
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro de transporte
Devanadora 21A
Cable de conexión de 5 m.
Cable con toma de masa
Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
Tubo de gas
Pulsado simple
Pantalla de control TFT
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha MIG 501
KIT de consumibles antorcha
Sirga de grafito
Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
Regulador Argón

Equipo básico recomendado



Opcional

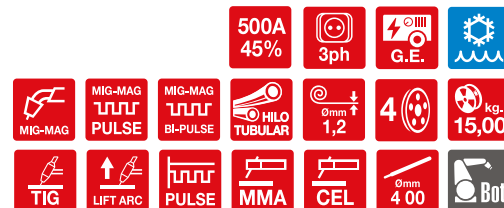


3Ph GPS 5000 DR Advanced

Equipo sinérgico industrial modular para soldadura MIG Pulse



Imagen del conjunto con refrigeración



Procesos de serie:
MIG MAG - Tubular- TIG DC Lift - MMA CEL

Procesos opcionales:
MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Materiales:
Acero al carbono - Inoxidable - Aluminio - Cobre

221 Programas de soldadura
Hierro, galvanizado, inoxidable y aluminio

Características técnicas básicas	
Tensión de alimentación	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Margen de regulación	30 A + 500 A
Factor de marcha MIG/MAG 40°C	500 A / 45 %
Factor de marcha TIG 40°C	500 A / 40 %
Factor de marcha MMA 40°C	500 A / 40 %
Potencia máxima absorbida	28 Kva
Velocidad máxima de hilo	24 m/min.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	345 x 541 x 660 mm.
Peso	54,5 Kg.

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

- Incluye:**
 Equipo con carro de transporte
 Devanadora 21A
 Cable de conexión de 5 m.
 Cable con toma de masa
 Ruletas Ø 37 "V" (2 ud.)
 Tubo de gas
 Pulsado simple
 Pantalla de control TFT
 Módulo de refrigeración
 Líquido refrigerante

Opción 2

- Incluye:** (Opción 1 +)
 Antorcha MIG 501
 KIT de consumibles antorcha
 Sirga de grafito
 Ruletas Ø 37 ALU (2 ud.)
 Regulador Argón

Equipo básico recomendado



Opcional



3Ph Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Equipo industrial compacto de soldadura inverter para TIG Pulsado



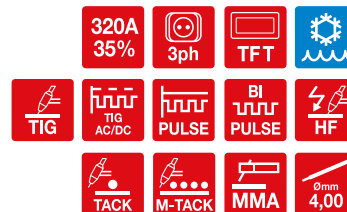
TIG

OPCIÓN
Renting
Gala Gar

FABRICACIÓN
NACIONAL

INOX

ALU



Procesos:

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC HF
MMA - Tack y M-Tack

Materiales:

Acero al carbono, inoxidables y aluminio

Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 A + 300 A
Factor de marcha TIG 40°C	320 A / 35%
Factor de marcha MMA 40°C	300 A / 20%
Potencia máxima absorbida	13,2 Kva
Dimensiones (ancho x alto x largo)	267 x 451 x 625 mm.
Peso	35 Kg.

5 Modos de soldadura:

Modo continuo - Modo spot - Modo interval
Modo tack - Modo multi-tack

4 tipos de arcos:

Arco estándar - Arco pulsado
Doble arco pulsado - Arco mixto

Imagen del conjunto
con refrigeración

CONFIGURACIONES sin refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con estación de trabajo
Cable con toma de masa
Cable entrada
Tubo de gas

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TIG 26 E - 4 metros
KIT consumibles antorcha TIG
Caja de 10 tungstenos
Regulador

CONFIGURACIONES con refrigeración

Opción 1

Incluye:
Equipo con carro
Cable con toma de masa
Cable entrada
Tubo de gas
Módulo de refrigeración
Líquido refrigerante

Opción 2

Incluye: (Opción 1 +)
Antorcha TIG 18 E - 4 metros
KIT consumibles antorcha TIG
Caja de 10 tungstenos
Regulador

Equipo básico recomendado



Antorcha TIG 26E
Antorcha TIG 18E

Estuche E-Tig

Tungsteno Negro

Regulador

Refrigerante 10L.



Varillas



Pantalla TIG 1/1/1/1

Personalice el equipo según sus necesidades



Software disponible según modelo	Referencia	GPS 2300 / PFC	GPS 3000 C GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. GPS 5000 DR Adv.	
Arco pulsado	42370010	INCLUIDO	INCLUIDO	INCLUIDO	
Doble arco pulsado	42370011		NO DISPONIBLE	OPCIONAL	OPCIONAL
Tig pulsado	42370020				
Doble arco estándar	42370012				
Tig pulsado con aportación de hilo (para uso con devanadora de hilo frío)	66790000				
Kit conexión telenet-interface (para robótica)	42612081	SÓLO CON TFT			
Kit de conexión a PC back up (para robótica)	42612090				

Conversión de la pantalla del panel de control de LCD a TFT	Referencia	GPS 2300 / PFC	GPS 3000 C GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. GPS 5000 DR Adv.
Tipo de panel de control		LCD	LCD	TFT
Kit de conversión de pantalla del panel de control de LCD a TFT		NO DISPONIBLE	OPCIONAL	Incluido TFT

Uso de equipo con mando a distancia	Referencia	GPS 2300 / PFC	GPS 3000 C GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. GPS 5000 DR Adv.
KIT de mando a distancia 10 m. (requiere de conexión telenet)	66012085	NO DISPONIBLE	NO DISPONIBLE	OPCIONAL
KIT conexión Telenet-interface	42612081			

Software arcos especiales sólo con uso de pantalla TFT	Referencia	GPS 2300 / PFC	GPS 3000 C GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. GPS 5000 DR Adv.
Arco SCA-COLD (35% reducción de aporte térmico)	42370100	NO DISPONIBLE	OPCIONAL sólo con uso de pantalla TFT	OPCIONAL
Arco ROOT-ARC (soldadura de raíz para tubería)	42370095			
Arco SPEED-ARC (Incrementa la velocidad entre 30 y 50%)	42370060			
Arco POWER-ARC (Incrementa penetración hasta un 47%)	42370050			
Arco SPEED-UP (Soldadura vertical ascendente)	42370055			
Arco SPEED-UP+ (Vertical ascendente con 18% más de velocidad)	42370057			
Arco CEILING-ARC (Soldadura posición bajo techo)	42370065			

Cambio de alargo de conexión entre equipos GPS 4000 / 5000 DR Adv. y devanadora	Referencia	GPS 2300 / PFC	GPS 3000 C GPS 4000 C	GPS 4000 DR Adv. GPS 5000 DR Adv.
5 metros conexión	64187100	NO DISPONIBLE	NO DISPONIBLE	INCLUIDA
10 metros conexión	64187200			OPCIONAL
15 metros conexión	64187300			INCLUIDA
5 metros conexión refrigerada	64187150			OPCIONAL
10 metros conexión refrigerada	64187250			
15 metros conexión refrigerada	64187350			

Arcos especiales

ALTATECNOLOGÍA: Cada soldadura es diferente según exigencias de calidad, requisitos de producción o mejora estética del cordón, nuestra serie de **Arcos Especiales** incorpora diferentes dinámicas que nos permiten obtener los resultados deseados con mayor facilidad y velocidad. Además de la opción de personalización de las diferentes curvas.



Calidad de soldadura

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.

Hazlo fácil

Como su nombre indica facilita la operatoria de ejecución de soldadura. Podremos soldar en posición vertical ascendente o bajo techo sin la necesidad de realizar movimientos de oscilación.



Arco SCA-COLD

Hasta **35% de reducción de aporte térmico**, menor deformación por calentamiento.



Arco Speed UP

Soldadura en **vertical ascendente**.



Arco ROOT

Soldadura de **cordón de raíz** con aplicación en tubería.



Arco Speed UP+

Soldadura en **vertical ascendente**.



Arco Speed Arc

Incremento de **velocidad de desplazamiento**, entre un **30% y un 50%**



Arco Ceiling Arc

Soldadura en **posición bajo techo**.



Arco Power Arc

Incremento de **penetración** hasta un **47%**



Edición de programas

Personalización de programas.
Creación de nuevos programas.

Personaliza tu trabajo

Todo el control en tus manos.

Este módulo permite operar sobre cualquier programa sinérgico y personalizarlo a nuestro criterio.

Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual.

Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT

Grupo Gala Gar

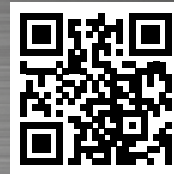
gala gar[®]
WELDING



 **SynerBot**[®]
welding



EDR torches[®]
Evolution Design Robotics



c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)
50014 ZARAGOZA - Tel.: (+34) 976 47 34 10

Síguenos en:



Escaneando este **código QR**
verás el vídeo de nuestra cadena
de montaje de equipos **INVERTER**



Datos del Distribuidor

