

EQUIPOS MULTIPROCESO SINÉRGICO PULSADO

# Gama GPS

TECNOLOGÍA

ROBUSTEZ

RENTABILIDAD

PANTALLA TFT

221 PROGRAMAS

ARCOS ESPECIALES

3 AÑOS GARANTÍA

**gala gar**<sup>®</sup>  
WELDING

# Tecnología competitiva

La serie GPS consta de 6 modelos, compacto y modular, con rangos de 200 a 500 Amp. sinérgicos, multiproceso, con hasta 221 programas de serie para dar la mejor solución de soldadura en acero carbono, inoxidable, aluminio y galvanizado.

Las opciones de pulsado y doble pulsado en MIG y TIG proporcionan a la empresa ahorros medibles en tiempos de trabajo y consumos, generando mejora en la productividad y eficiencia de la empresa.

La serie GPS esta disponible en:

2 modelos monofásicos, GPS 2300 Bi-Pulse y la versión en PFC

2 modelos compactos, GPS 3000 C y GPS 4000 C

2 modelos modulares, GPS 4000 DR ADV y GPS 5000 DR ADV

Sectores

Industria pesada

Carpintería metálica y calderería

Industria del automóvil

Industria naval

Edificación y obra civil

Industria química y papelera

Fabricación de carrocerías

Instalaciones agrícolas y ganaderas

Reparaciones y mantenimiento

Robótica y automatización



# Más productividad y eficiencia con menos costes



- Reducción del consumo eléctrico
- Reducción consumibles de soldeo
- Reducción de consumibles para antorchas
- Cero uso de spray antiproyecciones

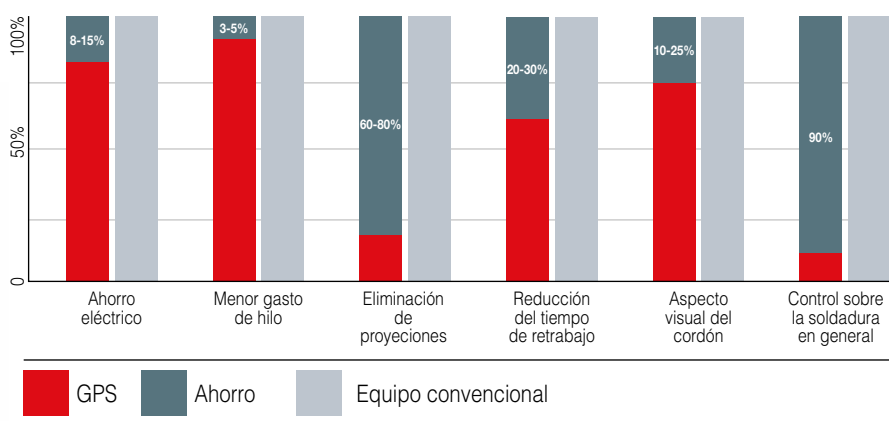


- Reducción del tiempo del retrabajo
- Mayor productividad



- Estética del producto mejorada independientemente de la habilidad del soldador.

Gráfica comparativa entre GPS y un equipo convencional



# 221 programas sinérgicos

## Para todas las situaciones.

Nuestra serie GPS permite un control total orientado a la máxima eficiencia y productividad.

Los programas sinérgicos controlan todo lo relativo a la programación, al proceso de soldadura y al manejo del equipo, mejorando el aspecto estético del cordón, reduciendo el aporte térmico y disminuyendo las proyecciones; además la regulación de frecuencia en el modo Doble Pulsado facilita la consecución de acabados superficiales.

Apto para los diferentes tipos de material de aporte sólidos, tubular con y sin gas, usados con diferentes mezclas de gases.

## MIG/MAG - FCAW (tubular sin gas)

Arco estándar

Arco estándar BI LEVEL (mejora estética y térmica)

Arco pulsado

Arco doble pulsado

## TIG

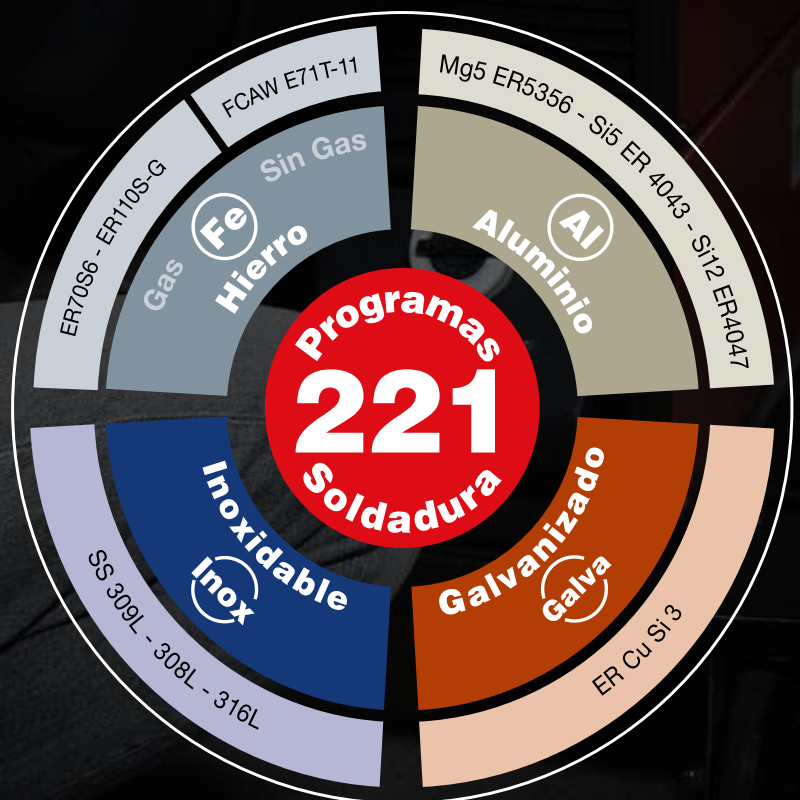
Arco estándar

Arco pulsado

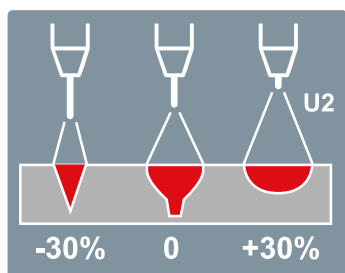
Aporte para hilo frío (TCFW)

## MMA

Arco estándar para todo tipo de electrodos

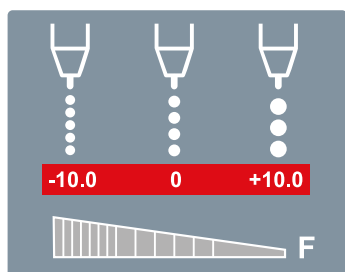


# Adapta la sinergia para un mejor control del proceso



## Control de altura del arco

Independientemente de la regulación sinérgica configurada en el equipo, cada usuario puede corregir la altura de arco en función de los criterios de soldeo, la posición, la preparación de la unión o el tipo de antorcha utilizada. De esta manera modificaremos la geometría del cordón obteniendo resultados de mayor calidad y térmicamente más controlados.



## Velocidad y tamaño de gota. Control térmico

El control dinámico ajustará el tamaño de cada gota en corriente pulsada. La disminución del tamaño de gota reducirá la energía necesaria para el desprendimiento de cada gota, aumentará la velocidad de desplazamiento y moderará el aporte térmico total.

## Estabilidad y autorregulación del arco

Gracias a la configuración interna de los parámetros de control de estabilidad, la GPS modifica de forma automática los valores necesarios para mantener una altura de arco constante, independientemente de las variaciones de altura generadas por los movimientos de la antorcha. De esta manera tenemos un mayor control sobre el baño de fusión y una penetración más homogénea.

## Grabación hasta 200 memorias propias

Opción asignar nombres propios, pudiendo cambiar de uno a otro **SIN DEJAR DE SOLDAR**



## Control de acceso: (Sólo en Modelos GPS 4000 y 5000 DR Advanced)

Gestiona de manera más eficiente el control sobre procedimientos de soldadura definidos en cada empresa. Los equipos GPS permiten la selección de diferentes niveles de seguridad, que posibilitarán el acceso y modificación de distintos parámetros de regulación en función del nivel asignado por la empresa a cada uno de sus técnicos en soldadura.



## Gatillo de antorcha configurable

Control sobre el proceso de encendido y apagado del arco eléctrico, especialmente recomendado para inoxidable y aluminio. Puede seleccionar diferentes corrientes y tiempos para el inicio del cordón y relleno del cráter.

Consúltenos cuál es el modelo, las configuraciones y el software que más se adapta a sus necesidades.

# Pantalla Control

Fácil e intuitiva, indicado

## Visualización del modo de uso

Visualice el modo de trabajo seleccionado en todo momento

## Selección de proceso



## Modos de soldadura

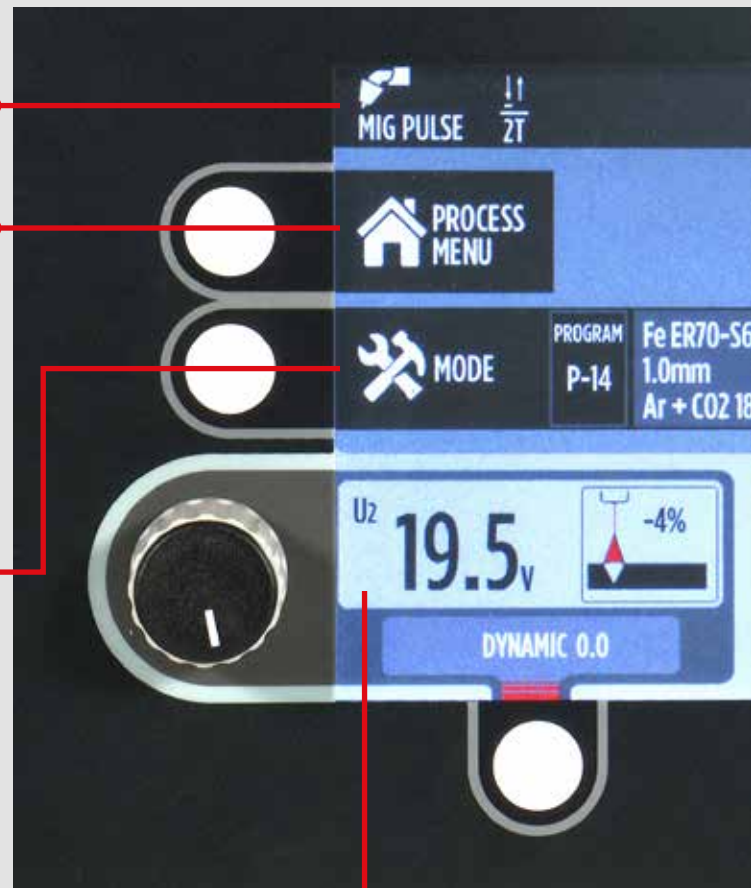


IMAGEN A TA

## Control de altura de arco

Independientemente de la regulación sinérgica configurada, el usuario puede corregir la altura de arco en función de los criterios de soldeo.

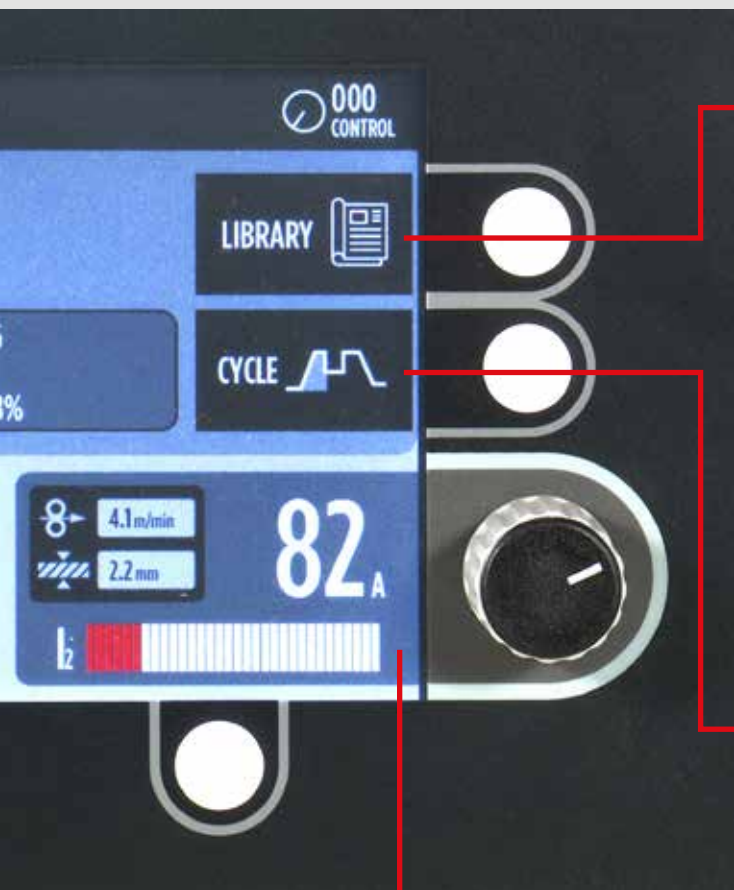
## Velocidad y tamaño de gota

Este control reducirá la energía para el desprendimiento de cada gota, aumentará la velocidad de desplazamiento y moderará el aporte térmico total.

# la TFT

# Control total

res con textos completos



MAÑO REAL

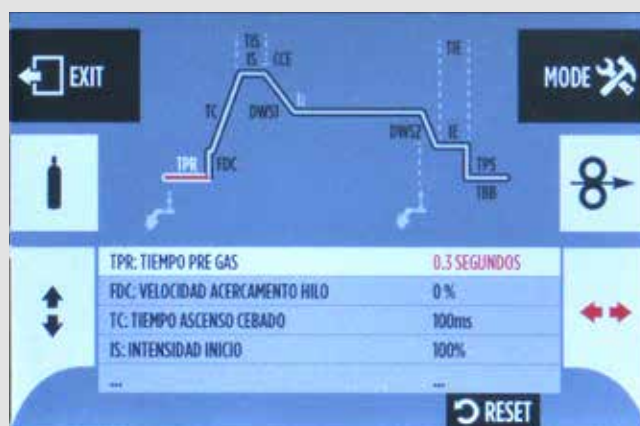
## Hasta 200 memorias personalizadas

Es este espacio se guardan los diferentes programas.

PROG	DESCRIPCIÓN	GRUPO AUXILIAR	PROCESO
01	PROG	TEST	MIG PULSE
02	MASTIL EEUU	38.345-A	MIG PULSE
03	423.432	VR 8,5MM/S	MIG PULSE
04	MASTIL	38.345-A	MIG PULSE
05	423.432	VR 8,5MM/S	MIG PULSE
00	MASTIL	38.345-A	MIG PULSE
033	423.432	VR 8,5MM/S	MIG PULSE
052	MASTIL	38.345-A	MIG PULSE

## Pantalla "ciclo"

Control total de los parámetros de soldadura.



## Facilidad y regulación

Sinérgica por espesor de material, velocidad de hilo o intensidad

# Arcos especiales

## Alta tecnología

Cada soldadura es diferente según exigencias de calidad, requisitos de producción o mejora estética del cordón, nuestra serie de **ARCOS ESPECIALES** incorpora diferentes dinámicas que nos permiten obtener los resultados deseados con mayor facilidad y velocidad. Además de la opción de personalización de las diferentes curvas.

## Calidad de soldadura

Módulos de programas sinérgicos que modifican las prestaciones dinámicas de soldadura permitiendo obtener mayor velocidad o penetración, reducción térmica o cordones más estrechos mejorando la calidad de la soldadura.



### Arco SCA-COLD

- Hasta **35% de reducción de aporte térmico**, menor deformación por calentamiento.
  - Transferencia de la gota sin proyecciones en el proceso de contacto y apertura.
  - Aumento de velocidad del proceso.
- 



### Arco ROOT

- Soldadura de **cordón de raíz** con aplicación en tubería.
  - Mayor estabilidad de arco y velocidad de desplazamiento.
- 



### Arco Speed Arc

- Incremento de **velocidad de desplazamiento, entre un 30% y un 50%**
  - Velocidad de desplazamiento hasta 25 mm/s. en función de material, espesor y posición de soldeo.
- 



### Arco Power Arc

- Incremento de **penetración hasta un 47%**
- Mejora de geometría de cordón, reducción de mordeduras y riesgo de porosidad.
- Reducción de tiempo de soldadura al reducir oscilación o movimiento de antorcha.

**Consúltenos sobre las distintas posibilidades de arcos especiales de soldadura manual.  
Disponible sólo para los modelos GPS 4000 y 5000 DR advanced con pantalla TFT**



Somos fabricantes



## Hazlo fácil

Como su nombre indica facilita la operatoria de ejecución de soldadura. Podremos soldar en posición vertical ascendente o bajo techo sin la necesidad de realizar movimientos de oscilación.



### Arco Speed UP

- Soldadura en **vertical ascendente**.
- Mayor facilidad de ejecución, soldadura en línea recta sin oscilación.
- Reducción de tiempo de cordón al evitar la oscilación.



### Arco Speed UP+

- Soldadura en **vertical ascendente**.
- Incremento de **velocidad hasta 18% respecto arco SPEED UP**
- Aplicación exclusiva en aceros al carbono.



### Arco Ceiling Arc

- Soldadura en **posición bajo techo**.
- Mayor facilidad de ejecución, soldadura en línea recta sin oscilación.
- Reducción de tiempo de cordón al evitar la oscilación.

## Personaliza tu trabajo

Todo el control en tus manos.

Este módulo permite operar sobre cualquier programa sinérgico y personalizarlo a nuestro criterio.



### Edición de programas

- **Personalización** de programas.
- **Creación** de nuevos programas.
- Limitación de aplicación de programas disponibles.

# Datos técnicos



GAMA GPS	GPS 2300 Bi-Pulse	GPS 2300 Bi-Pulse PFC	GPS 3000 C	GPS 4000 C	Gps 4000 DR Advanced	Gps 5000 DR Advanced
Modelo	Compacto	Compacto	Compacto	Compacto	Modular	Modular
Tension de alimentación	1 Ph / 230V +- 10% 50-60 Hz.	1 Ph / 230V +- 10% 50-60 Hz.	3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz.	3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz.	3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz.	3 Ph / 400V +- 10% 50-60 Hz.
Ventajas PFC	No	Si	No	No	No	No
Multiproceso incluido de serie	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Factor de marcha MIG/MAG / 40°C	200A / 40%	200A / 40%	300A / 45%	400A / 45%	400A / 45%	500A / 45%
Factor de marcha TIG / 40°C	200A / 35%	200A / 40%	300A / 40%	400A / 40%	400A / 40%	500A / 40%
Factor de marcha MMA / 40°C	200A / 35%	200A / 30%	30-300A / 40%	30-400A / 40%	400A / 40%	500A / 40%
Potencia absorbida	10 Kva	10 Kva	17 Kva	24 Kva	24 Kva	28 Kva
Velocidad de hilo	15 m/min.	15 m/min.	24 m/min.	24 m/min.	24 m/min.	24 m/min.
<b>Modulo de control</b>						
Tipo de pantalla de control	LCD		LCD		TFT INCLUIDO	
Kit conversión LCD a TFT	No		Opcional			
<b>Software disponible según modelo</b>						
MIG pulsado	Incluido		Opcional / seleccionar según necesidad		Opcional / seleccionar según necesidad	
MIG doble pulsado	Incluido					
TIG pulsado	Incluido					
TIG con aportación de hilo frío	No					
Doble arco estándar (Bi-Level)	No		Opcional, solo con pantalla control TFT		Opcional	
Conexión a interface - Robot	No					
Conexión a PC	No					
<b>Programas sinérgicos incluidos</b>						
Acero	70	78	215	221		
Aluminio						
Inoxidable						
Galvanizado						
<b>Programas Arcos especiales</b>						
Sca-Cold	No		Opcional sólo válido con pantalla de control TFT Consultar Seleccionar según necesidad		Opcional / Consultar Seleccionar según necesidad	
Root-Arc						
Speed-Arc						
Power-Arc						
Speed-Up						
Speed-Up+						
Ceiling-Arc						
<b>Modulo refrigeración</b>						
	No		Opcional		Opcional	
<b>Tipo de Devanadora 4 ruelas</b>						
D GPS 21 abierta	No		No		Estándar	
D GPS 21 cerrada					Opcional / seleccionar	
D GPS 21 ciega						
D GPS 5K astilleros						
<b>Tipo conexión devanadora</b>						
5 Metros	No		No		Estándar	
10 - 15 - 20 Metros					Opcional / seleccionar	
<b>Tipo de carro de transporte</b>						
Work station	Opcional		No		No	
Carro de transporte	No		Estándar		Estándar	
Módulo mando a distancia	No		No		Opcional	

# Total seguridad

En Gala Gar le damos 2 años de garantía TOTAL ampliable a 3



## Otros servicios:

### Renting Gala Gar: **TODAS VENTAJAS**



#### **Cuota mensual Fija**

Opciones entre 12, 24, 36 ó 48 meses.

#### **Ventajas fiscales**

Es un gasto deducible

#### **Equipo en propiedad**

Pasado el periodo de renting, puede quedarse el equipo con una cuota adicional.

#### **Menor desembolso inicial**

Adquiera el equipo con la primera cuota.

#### **Equipos de última tecnología**



### **Mantenimiento Preventivo**

Lo mejor para su equipo:

**+Durabilidad**  
**+Rentabilidad**

Realizado sólo por  
**Personal Técnico Autorizado**

**Consúltenos!!**



### **Calibración o verificación**

**Necesario para el cumplimiento de la normativa vigente**

Realizado sólo por  
**Personal Técnico Autorizado**

**Consúltenos!!**



### **Formación y Homologación**

**Cursos a medida de sus necesidades**

Homologaciones en base a la normativa vigente

**Consúltenos!!**



**gala gar**<sup>®</sup>  
WELDING

Fabricantes desde 1945

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada) - Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA



**Descarga  
nuestra Tarifa**

[www.galagar.com](http://www.galagar.com)

**Síguenos en:**



Los datos recogidos en este catálogo varían según configuraciones y modelos de los equipos.

Las imágenes mostradas en este pueden diferir de los productos originales

© 2021 GalaGar, S.L. - Todos los derechos reservados - Catálogo sujeto a cambios sin previo aviso, prohibida su reproducción total o parcial.