

SMART CUT 1050

CORTE POR PLASMA INVERTER

Ref.: 3008653

Código: 3008653_FT_V0

Fecha: 16-11-2022



Descripción:

Equipo de corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de gran portabilidad y alto rendimiento.

Uso:

Uso Industrial. Indicado para corte manual y automático (CNC, THC)

Ventajas principales:

- Control electrónico de la potencia de arco de plasma, que estabilidad y repetibilidad de parámetros.
- Pantalla LCD retroiluminada para indicar su estado y los valores de consigna y medida
- Indicadores LED de máquina encendida y sobretemperatura.
- Sencillez de manejo. Panel de control con encoder y pulsador.
- La potencia de corte se regula mediante un encoder rotativo.
- Cebado del arco piloto back striking, minimizando posibles interferencias con otros equipos.
- Equipado de serie con conector para automatización, incluyendo divisor de tensión para THC (Control de Altura de Antorcha) configurable en 5 modos y señales de control para CNC.
- Este equipo dispone de protección contra: sobretemperatura, falta de presión neumática, sobrecargas en el circuito de potencia, contactos con tensiones peligrosas en la cabeza de la antorcha, contactos entre la pieza de trabajo y la boquilla de la antorcha y protección ante el corte sin masa de retorno.

Características técnicas

Tensión nominal de entrada	3Ph-400V±15%, 50/60Hz
Intensidad primaria nominal	34.7 A
Potencia nominal de entrada	18.2 kW
Rango de ajuste de la intensidad de corte	20 ÷ 105 A
Corriente piloto	20 A
Tensión en vacío	330 V
Factor de marcha (40°C, 10 minutos)	100% 105A 160V
Cebado del arco piloto	Back striking
Dimensiones	620*310*535 mm
Clase de protección	IP23S
Peso neto	36 kg

Incluye:

- Cable con toma de masa 4m
- Tubo de entrada de aire con conector hembra rápido – Ø int. 6mm
- Conector aéreo 14 pines control automático

Referencia:

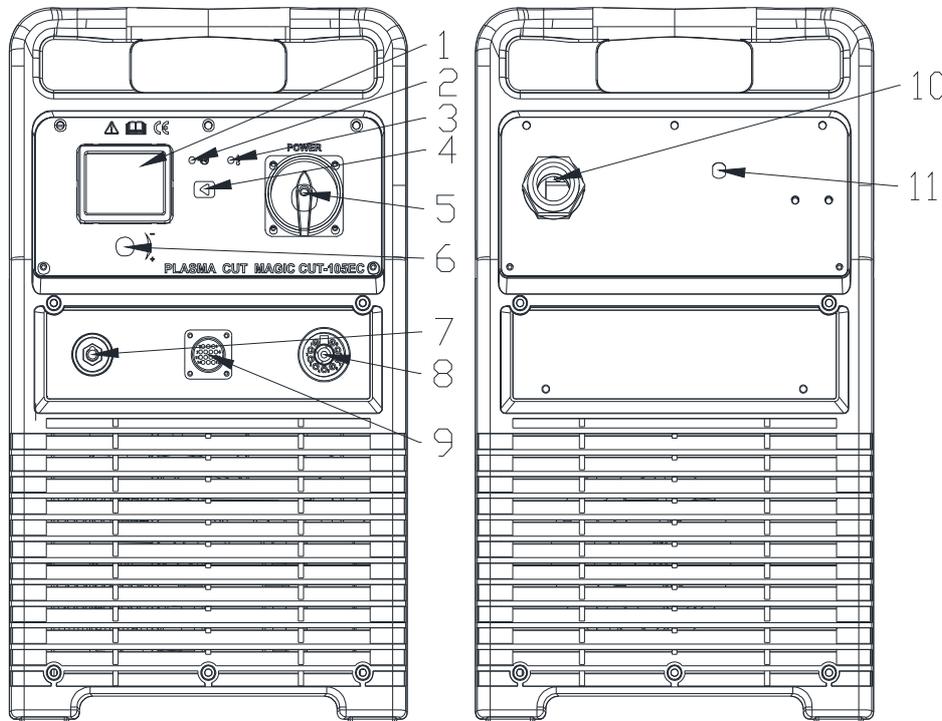
Accesorios Opcionales:

Antorcha de corte manual TH-125 6m	1603721CX
Antorcha de corte automático TM-125	1603710
Gama completa de recambios y accesorios para la antorcha suministrada	

Características técnicas (continuación)

Conector de gas de entrada en panel trasero	Macho rápido Ø int. 6mm	
Tipo de gas de entrada	Aire	
Presión del suministro de aire (a la entrada de la máquina)	5 ÷ 6 bar	
Caudal nominal de entrada	175 ÷ 295 l/min	
Espesor máximo de corte de acero al carbono	55 mm	
Espesor óptimo de corte	Acero al carbono	≤40 mm
	Acero inoxidable	≤35 mm
	Aluminio	≤30 mm
	Cobre	≤25 mm
Espesor máximo de pinchado de acero al carbono	10 mm	

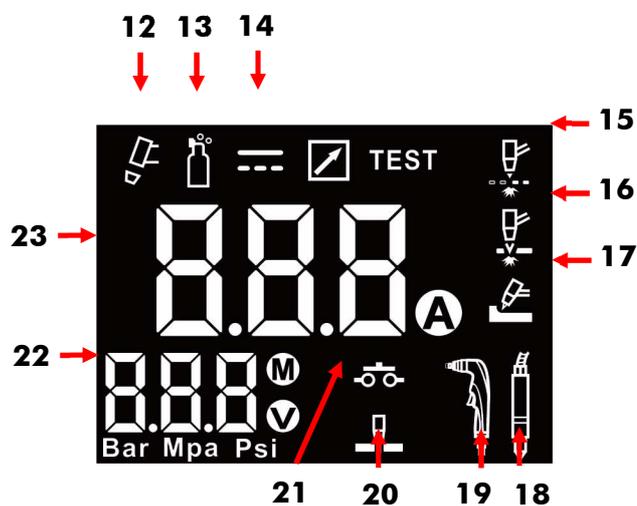
PANELES DELANTERO Y TRASERO



- 1. Pantalla LCD.** Muestra el estado de la máquina, corriente de corte, presión de aire, modo de corte, etc.
- 2. Indicador de máquina encendida,** LED verde.
- 3. Indicador de protección por sobretemperatura,** LED amarillo.
- 4. Pulsador de función** para purgar aire, seleccionar modo de corte (<1s) y alternar entre primer y segundo menú (>3s).
- 5. Interruptor de encendido** de la máquina.
- 6. Encoder** para ajustar la corriente de corte y la presión de aire.
- 7. Cable positivo de salida**
- 8. Conector de antorcha de corte**
- 9. Conector panel 14 pines** para corte automático.
- 10. Cable de alimentación**
- 11. Conector macho rápido de entrada de aire comprimido tipo Ø int. 6mm.**

TAPA SUPERIOR EQUIPO: Regulador de la presión de aire comprimido

PANTALLA LCD



12. Indicador de antorcha correctamente conectada
13. Indicador de salida de aire a presión
14. Indicador de potencia de corte activa
15. Indicador de modo de corte de rejilla
16. Indicador de modo de corte normal
17. Indicador de modo de corte gubiado
18. Indicador de soplete de corte automático
19. Indicador de soplete de corte manual
20. Indicador de arco establecido
21. Indicador de pulsador de antorcha activado
22. Display de medida de presión de aire (bar/MPa/PSI) y tensión de salida (V)
23. Display de corriente de corte consignada (en espera) y real (en corte). Indicador de número de error presente.