



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

SMART 400 TIG Pulse es un equipo de soldadura de tecnología inverter trifásico, profesional y robusto para TIG DC LIFTy MMA, con excelentes características de arco.

Uso:

SMART 400 TIG Pulse está diseñado para trabajar en cualquier situación como el mantenimiento profesional, astilleros, la construcción y la carpintería pesada. La combinación del control digital y la excelente soldadura con electrodos celulósicos son idóneas para las aplicaciones en la industria petrolera y petroquímica.

Alimentación eléctrica:

AC 380V - 50 Hz

Ventajas principales:

- IGBT industrial para tecnología inverter
- Chip MCU de alta precisión y garantía
- Sistema de cebado de arco sin contacto (HF)
- Modo Pulsación 2T/4T.
- Arco standard y Arco con parametrización pulsada
- Pendiente de ascenso/descenso, pre/post gas, corriente de cráter/inicial/soldadura
- Panel digital con interface de fácil actualización
- Modo test de gas en función DC TIG
- 8 canales automáticos de parámetros de soldadura
- Apto para grupo generador con salida regulada

Elementos de serie:

- Carro de transporte.
- Módulo de refrigeración.
- Pedal de control remoto con 2m de cable.
- Conector 35/50 con toma de masa.

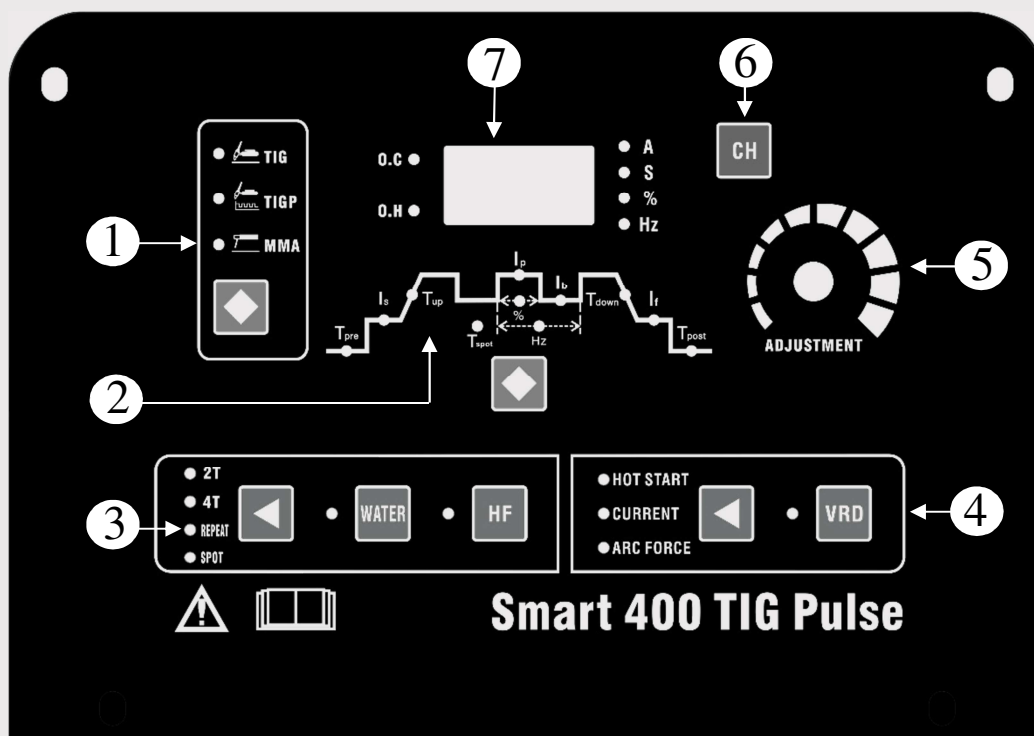
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		SMART 400 TIG Pulse Ref. 22300400T
Tensión de alimentación U_1 (50 Hz)		3 Ph. 400 V
Intensidad máxima de entrada I_{1max}		26 A
Intensidad efectiva de entrada I_{1eff}		15 A
Potencia máxima/efectiva		17.9 KVA
TIG DC	Tensión Vacío U_{20}	68 V
	Intensidad máxima de soldadura I_{2max}	400 A / 50 %
	Intensidad nominal de soldadura $I_2 100\%$	283 A / 100%
MMA	Tensión Vacío U_{20}	68 V
	Intensidad máxima de soldadura I_{2max}	400 A / 30 %
	Intensidad nominal de soldadura $I_2 100\%$	219 A/100%
Mando a distancia		OPCIONAL
ANCHO x ALTO x LARGO (mm)		297 x 528 x 595 mm
Peso		30 Kg.

CE		GALAGAR S.L. CIF B-30/045285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN		
TYP. SMART 400 TIG Pulse REF. 22300400T		N:		
UNE-EN 60974-1				
TIG	U_s 68 V	5A / 10.2 V - 400 A / 26 V		
		X 50% 60% 100%		
MMA	U_s 68 V	30A / 21.2 V - 400 A / 36 V		
		X 30% 60% 100%		
		I_2	400A	365A
		I_2	26V	24.6V
		I_2	283A	219A
		I_2	400A	283A
		I_2	36V	31.3V
		I_2	28.8V	
	U_1 400V			I_{1eff} 15 A
	IP 21 S	Insulation class: F		

PANEL DE CONTROL GENERADOR

Estos equipos incorporan un sistema de control digital de fácil manejo gracias a un interfaz de control mediante display LCD y menús de configuración ergonómica.

Para cada proceso de soldadura y modalidad de aplicación existe una parametrización de variables de ciclo prefijada, esto permitirá una regulación sencilla del arco pulsado TIG. Esta parametrización se puede personalizar creando un programa de usuario que puede incorporarse en biblioteca.



- 1.- Selección de modo.
- 2.- Selección de zona TIG.
- 3.- Selección de parámetros TIG.
- 4.- Selección de parámetros MMA

- 5.- Mando de ajuste de parámetros.
- 6.- Pulsador de cambio de selección.
- 7.- Indicadores de parámetros y protección.