

FT

Ficha técnica

gala gar®

WELDING

GALA CUT 700

Corte por plasma Inverter

Ref.: 46300000

Código: FT46300000

Fecha: 13-09-22



Descripción:

Corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc.. Sistema inverter de alta portabilidad.

Uso:

Uso profesional.

Espesores de corte		
Tipo de corte	Acero	Aluminio
Separación	30 mm.	25 mm.
Calidad	25 mm.	20 mm.
Técnico	20 mm.	17 mm.
Gubiado	Sí	Sí
Enrejillado	Sí	Sí

Ventajas principales:

- Antorcha P-106 de ignición automática SIN HF (alta frecuencia). Mayor fiabilidad de sistema electrónico. Sin perturbaciones CEM (perturbaciones electromagnéticas)
- Sistema de ignición "Back striking". Mínima contaminación de consumibles. Máxima duración.
- Sistema inverter de bajo consumo eléctrico.
- Inverter de máxima potencia y velocidad de corte en equipo de gran portabilidad.
- Regulación electrónica de forma continua (20 70A). Corte de acero hasta 30mm de espesor.
- 70 A/60 % - 55 A/100%. Equipo apto para instalaciones con pantógrafo.
- Salida de control para sistemas automatizados.



Características técnicas básicas

Tensión de alimentación	3Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz.
Margen de regulación	20 ÷ 70A
Factor de marcha	70A / 60% ; 55 A / 100%.
Potencia máxima absorbida	11 / 8,3 Kva
Espesor máximo de corte	30mm.
Mínimo caudal de aire necesario	200 L/min. (3 bar)
Compresor recomendado	4 HP 270 l.
Dimensiones (ancho x alto x largo)	520 x 380 x 340mm.
Peso	25Kg.

Incluye:

Antorcha manual P-106 / 6mt.
Cable de masa

Opcional:

Kit de consumibles

Ficha Web

