

# SMART CUT 45 PFC

## CORTE POR PLASMA INVERTER

Ref. 2230045PFC

FT2230045PFC\_V1

07-07-20

Pág. 1/1

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

#### Descripción:

Equipo inverter monofásico para corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc.

#### Uso:

Uso profesional con equipo de elevada portabilidad.



| Espesores máximos de corte de Acero |       |
|-------------------------------------|-------|
| Máximo de calidad (0.5 m/min)       | 8 mm  |
| Máximo (0.24 m/min)                 | 12 mm |
| Máximo de separación (0.15 min)     | 15 mm |

#### Alimentación eléctrica:

1 Ph 230V – 50/60 Hz. ±10 %

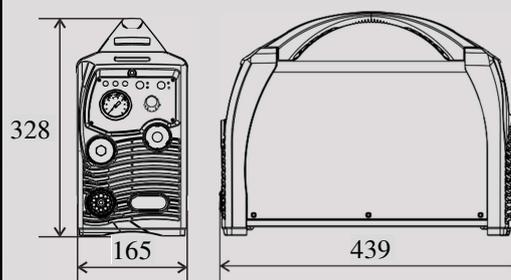
#### Ventajas principales:

- Alta eficiencia energética. Bajo consumo eléctrico.
- Regulación electrónica de forma continua (20÷45 A).
- Corte máximo de acero hasta 15 mm de espesor
- 45 A/35%
- Antorcha de Cebado automático sin HF. Sin perturbaciones CEM.
- Sistema de Ignición "Back Stricking", alta duración de consumibles.
- Posibilidad de corte de enrejillados.
- Modo de pulsación 2T/4T (Con sistema de seguridad)

| CARACTERISTICAS TECNICAS                              | SMART CUT 45 PFC<br>Ref. 2230045PFC |
|---|-------------------------------------|
| Tensión alimentación (U1-1Ph 50/60 Hz)                | 230 V ± 10%                         |
| Intensidad primaria máxima/efectiva (Imáx/I1eff)      | 23 / 12 A                           |
| Factor de potencia                                    | 0.99                                |
| Eficiencia  | 85 %                                |
| Potencia absorbida máxima/efectiva (P1máx/P1eff)      | 5.3 / 2.8 KVA                       |
| Espesor de acero máximo de corte / de separación      | 12 mm / 15-20 mm                    |
| Margen de regulación de la corriente de corte I2      | 20 ÷ 45 A                           |
| Intensidad máxima de corte                            | 45A / 35%                           |
| Intensidad nominal de corte (ED=100%)                 | 27A / 100%                          |
| Presión de trabajo                                    | 4.5-5.5 bar                         |
| Compresor recomendado (Caudal de aire comprimido)     | 170 l/min – Min Ps=4.5 bar          |
| Modo de trabajo de re-ignición. (Corte de enrejados). | SI                                  |
| Modo de pulsación 2T/4T                               | SI                                  |
| Protección sobrecalentamiento                         | SI                                  |
| Sangrado de aire                                      | SI                                  |
| Grado de protección mecánica                          | IP 21                               |
| Dimensiones (ANCHOXLARGOXALTO)                        | 165 x439x328 mm                     |
| Peso (Sin antorcha ni masa)                           | 10 Kg                               |

Según normas EN60974-1, EN60974-7 y EN 60974-10

|   |  |                        |                           |
|---|--|------------------------|---------------------------|
| TYP: SMART CUT 45 PFC<br>REF:2230045PFC |  | UNE-EN 60974-1: 00     |                           |
|   |  | 20A / 88V - 45A / 98 V |                           |
|   |  | X                      | 35% 60 % 100%             |
|   |  | 45 A                   | 34 A 27 A                 |
|   |  |                        | 98 V 94 V 91 V            |
|   |  | Cos Phi=0.99           |                           |
|   |  |                        |                           |
| 1 ~ 50/60 Hz                            |  | 230 V                  | I1max = 23 A I1eff = 12 A |
| IP 21S                                  |  |                        |                           |



PIEZAS RECAMBIO DE ANTORCHA  
PT 40 6m Euro conector Ref. 1609635G



Soluciones en soldadura  
INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS