

GAP-O LANZA TERMICA

GRUPOS AUTONOMOS DE SOLDADURA Y CORTE

Ref. 780.00.038
Fecha: 4/12/2019

Código: FT78000038V0
Revisión: 0

Página: 1/1

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción:

Equipo para corte con oxígeno para altas prestaciones con una autonomía media.

Uso:

Trabajos profesionales de desguace, demoliciones y perforaciones en grandes espesores.

Gas de uso:

Oxígeno

Ventajas:

- Portabilidad y fácil manipulación. Carro con ruedas.
- Tamaño reducido.
- No necesita alquiler.
- Botella cargada en equipo. Recargables por Gala Gar
- Apto para realizar cortes subacuáticos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	GAP-O LANZA TÉCNICA Ref.780.00.038
Autonomía teórica	De 1 a 8 horas según presión de trabajo
Temperatura llama	4100°C
Peso del equipo	24 Kg.
Peso botella oxígeno	8,5 Kg.
Presión de trabajo	200 bar
Volumen botella oxígeno	5 litros
Altura botella oxígeno	535 mm.
Ø Botella oxígeno	140 mm.
Batería	DELS 12V 44AH 360AMP.
Norma de aplicación Manorreductores	UNE-EN-2503
Norma de aplicación Batería	UNE-EN-ISO-5172
Norma de aplicación Mangueras	UNE-EN-3821
Norma de aplicación Botellas	ADR 2009 / 99/36/CE / UNE EN 1964-1

MONTAJE GAP-O LANZA TÉRMICA

Carro GAP-O	Portalanzas	Manguera O2	Botella Oxígeno	Manorred. EN Oxígeno
				
Ref: 715.00.138	Ref.130.00.050	Ref.772.00.000	Ref: 910.00.006	Ref: 370.00.000



Soluciones en soldadura
 INNOVAMOS · FABRICAMOS · FORMAMOS ·
 ASESORAMOS