



Dpto. Técnico  
ICIGS-001/1.DOT



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Código: FTP-755.00.010

Fecha: 7-7-04

Rev.: 0

Página 1 de 1

PRODUCTO: *SOPLETE CORTADOR MONOBLOCK*

REFERENCIA: *755.00.010*

### Características Constructivas:

DESCRIPCIÓN	<i>Equipo para medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar y cortar con gases hasta 300 mm. Recomendado para usuarios no expertos. No tiene retrocesos de llama porque usa boquillas de asiento cónico.</i>		
GAS DE USO:	<i>OXÍGENO-ACETILENO y OXÍGENO-PROPANO</i>		
NORMAS DE APLICACIÓN:	<i>UNE-EN-ISO-5172</i>	CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:	-----
APLICACIONES:	<i>Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados y donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para altas prestaciones.</i>		
MATERIALES:	<i>S/EN 29.539</i>		
Empuñadura	<i>LATÓN CUZN39PB3</i>	Partes internas	<i>LATÓN CUZN39PB3</i>
Volantes de regulación	<i>ALUMINIO ANODIZADO</i>	Boquillas	<i>COBRE (ASIENTO CONICO)</i>

ROSCAS DE ENTRADA:	<i>G1/4"RH / G3/8"LH</i>	Ø MANGUERA:	<i>Ø 6,3 - 8 mm.</i>
--------------------	--------------------------	-------------	----------------------

PESO CORTADOR:	<b>DIMENSIONES DEL SOPLETE:</b>		
<i>1455 gramos</i>		L=	<i>540 mm.</i>
PESO BOQUILLA		H=	<i>60 mm.</i>
<i>89 gramos</i>		Ø=	<i>32 mm.</i>

### Características Técnicas según boquilla de soldadura:

Referencia	Descripción	Ø agujero	Espesor de corte	Presiones soldadura		Consumos (L/h)	
				P <sub>acetileno</sub>	P <sub>oxígeno</sub>	Q <sub>acetileno</sub>	Q <sub>oxígeno</sub>
<i>755.10.100</i>	<i>Boquilla de corte nº1</i>	<i>0,8</i>	<i>4-9</i>	<i>&lt;0,6 bar</i>	<i>1,5-2 bar</i>	<i>235</i>	<i>605</i>
<i>755.10.200</i>	<i>Boquilla de corte nº2</i>	<i>1,2</i>	<i>9-25</i>	<i>&lt;0,6 bar</i>	<i>2-2,5 bar</i>	<i>440</i>	<i>990</i>
<i>755.10.300</i>	<i>Boquilla de corte nº3</i>	<i>1,6</i>	<i>25-50</i>	<i>&lt;0,6 bar</i>	<i>2,5-3,5 bar</i>	<i>515</i>	<i>1380</i>
<i>755.10.400</i>	<i>Boquilla de corte nº4</i>	<i>2</i>	<i>50-80</i>	<i>&lt;0,6 bar</i>	<i>3,5-4 bar</i>	<i>635</i>	<i>1650</i>
<i>755.10.500</i>	<i>Boquilla de corte nº5</i>	<i>2,4</i>	<i>80-120</i>	<i>&lt;0,6 bar</i>	<i>4-4,5 bar</i>	<i>700</i>	<i>2000</i>
<i>755.10.600</i>	<i>Boquilla de corte nº6</i>	<i>2,8</i>	<i>120-200</i>	<i>&lt;0,6 bar</i>	<i>4,5-5,5 bar</i>	<i>790</i>	<i>2190</i>
<i>755.10.700</i>	<i>Boquilla de corte nº7</i>	<i>3,2</i>	<i>200-300</i>	<i>&lt;0,6 bar</i>	<i>5,5-6,5 bar</i>	<i>900</i>	<i>2440</i>



Dpto. Técnico  
ICIGS-001/0.DOT



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Código: FTP-755.00.010

Fecha: 7-7-04

Rev.: 0

Página 2 de 2

### Características Técnicas según boquilla de propano y gas natural:

Referencia	Descripción	Espesor corte	Presiones de corte (bar)			Consumos (L/h)			
			P <sub>propano</sub>	P <sub>gas nat.</sub>	Q <sub>prop.</sub>	Q <sub>prop.</sub>	Q <sub>oxig.</sub>	Q <sub>gas nat.</sub>	Q <sub>oxig.</sub>
755.01.100	Boquilla de corte nº1	3-10	0,2-0,5	0,3-0,5	235	120	530	190	650
755.01.200	Boquilla de corte nº2	10-25	0,2-0,5	0,3-0,5	440	200	800	200	720
755.01.300	Boquilla de corte nº3	25-50	0,2-0,5	0,3-0,5	515	210	870	230	950
755.01.400	Boquilla de corte nº4	50-80	0,3-0,5	0,4-0,7	635	220	930	240	1250
755.01.500	Boquilla de corte nº5	80-120	0,3-0,5	0,4-0,7	700	250	1340	250	1370
755.01.600	Boquilla de corte nº6	120-200	0,3-0,5	0,4-0,7	790	275	1400	270	1450
755.01.700	Boquilla de corte nº7	200-300	0,3-0,5	0,4-0,7	900	290	1450	300	1530

**NOTA:** Fabricados bajo pedido en distintas longitudes y roscas de acoplamiento.