

**PRODUCTO:** PANEL DESCOMPRESIÓN MESA CORTE LASER

**REFERENCIA:** 712.00.560

### Características Constructivas:

<b>GAS DE USO:</b>	OXIGENO / NITROGENO		
<b>NORMAS DE APLICACIÓN:</b>	UNE-EN-2503		
<b>APLICACIONES:</b>	Instalación diseñada para el suministro de gases de manera continuada a mesas de corte por láser con altas prestaciones en aceros y aceros inoxidable convencionales. Garantizan la seguridad, así como el correcto suministro de gas hasta el punto de trabajo. Incorpora filtros de partículas para los gases a la salida de los reguladores.		
<b>MATERIALES:</b>	S/EN 29.539		
<b>Soporte</b>	CHAPA DE ACERO INOX.	<b>Manorreductor</b>	R-80 OXIG. / G.C. NITROG.
<b>Llaves de paso</b>	LATÓN ESTAMPADO CuZn39Pb3 DESENGRASADO, PULIDO Y PASIVADO	<b>Filtros</b>	LATÓN/ACERO INOX. (5 µm)

<b>ROSCA DE ENTRADA:</b>	GAS 1/2" RH	<b>ROSCA DE SALIDA:</b>	GAS 3/8" RH
--------------------------	-------------	-------------------------	-------------

<b>PESO:</b>	12,900 kg.	<b>DIMENSIONES:</b>	<b>L=</b>	700 mm.
<b>Tª máxima uso:</b>	60°C		<b>P=</b>	175 mm.
<b>Tª mínima uso:</b>	-20°C		<b>H=</b>	360 mm.

### Características Técnicas:

<b>CLASE S/UNE-EN-2.503:</b>	No clasificable
<b>PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):</b>	200 bar
<b>PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):</b>	15/30 bar
<b>CAUDAL NOMINAL (Q1):</b>	100/200Nm <sup>3</sup> /h
<b>PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):</b>	15,6/31,2 bar
<b>CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):</b>	120/300Nm <sup>3</sup> /h
<b>COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):</b>	0,06
<b>COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):</b>	0,095

