


**PRODUCTO:** SOPLETE SOLDADOR Y CORTADOR TIPO "H" OX.-AC.

**REFERENCIA:** 703.00.750

### Características Constructivas:

<b>DESCRIPCIÓN</b>	Equipo para medias y bajas prestaciones. Contiene todos los elementos para soldar y cortar con gases. Disponible en trolley con accesorios.		
<b>GAS DE USO:</b>	OXÍGENO-ACETILENO		
<b>NORMAS DE APLICACIÓN:</b>	UNE-EN-ISO-5172	<b>CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:</b>	NO APLICA
<b>APLICACIONES:</b>	Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores medios y bajos y donde son necesarias potencias caloríficas medias.		
<b>MATERIALES:</b>	S/EN 29.539		
<b>Empuñadura</b>	LATÓN CUZN39PB3	<b>Partes internas</b>	LATÓN CUZN39PB3
<b>Volantes de regulación</b>	LATÓN CUZN39PB3	<b>Cortador</b>	LATÓN CUZN39PB3
<b>Lanzas</b>	LATÓN CUZN39PB3	<b>Boquillas</b>	COBRE

<b>ROSCAS DE ENTRADA:</b>	Ø9/16"RH / Ø9/16"LH	<b>Ø MANGUERA:</b>	Ø 6,3 - 8 mm.
---------------------------	---------------------	--------------------	---------------

<b>PESO MANGO:</b>	<b>CONTENIDO DEL TROLLEY:</b>	<b>DIMENSIONES DE MANGO Y CORTADOR:</b>	
470 gramos		<b>L=</b>	210 / 265 mm.
<b>PESO CORTADOR:</b>		<b>H=</b>	80 / 70 mm.
695 gramos		<b>Ø=</b>	25 / 55 mm.

### Características Técnicas según boquilla:

Referencia	Descripción	Nº mezclador	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
				P <sub>acetileno</sub>	P <sub>oxígeno</sub>	Consumo	P <sub>acetileno</sub>	P <sub>oxígeno</sub>
703.01.101	Boquilla de soldar nº1	1	0,5-1,5			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
703.01.102	Boquilla de soldar nº2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
703.01.103	Boquilla de soldar nº3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
703.01.104	Boquilla de soldar nº4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
703.01.105	Boquilla de soldar nº5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
704.00.201	Boquilla de cortar nº1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
704.00.203	Boquilla de cortar nº3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
704.00.205	Boquilla de cortar nº5		75-150	<0,6 bar	5bar			