



Dpto. Técnico
ICIGS-001/1.DOT



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Código: FTP-703.00.600

Fecha: 7-7-04

Rev.: 0

Página 1 de 1

PRODUCTO: SOPLETE SOLDADOR Y CORTADOR CARIBE OX.-AC.

REFERENCIA: 703.00.600

Características Constructivas:

DESCRIPCIÓN	Equipo para medias y bajas prestaciones. Contiene todos los elementos para soldar y cortar con gases. Disponible en blister y en estuche con accesorios. No genera retroceso al cortar. Usa boquillas con asiento cónico.		
GAS DE USO:	OXÍGENO-ACETILENO		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-ISO-5172	CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:	NO APLICA
APLICACIONES:	Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores medios y bajos y donde son necesarias potencias caloríficas medias.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Empuñadura	ALUMINIO	Partes internas	LATÓN CUZN39PB3
Volantes de regulación	ALUMINIO ANODIZADO	Cortador	LATÓN CUZN39PB3
Lanzas	LATÓN CUZN39PB3	Boquillas	COBRE

ROSCAS DE ENTRADA:	Ø9/16"RH-9/16"LH	Ø MANGUERA:	Ø 6,3 - 8 mm.
---------------------------	------------------	--------------------	---------------

PESO MANGO:	DIMENSIONES DEL ESTUCHE:			DIMENSIONES DE MANGO Y CORTADOR:		
470 gramos	L=	325 mm.			L=	210 / 265 mm.
PESO CORTADOR:	P=	275 mm.			H=	80 / 70 mm.
695 gramos	H=	55 mm.			Ø=	25 / 55 mm.

Características Técnicas según boquilla:

Referencia	Descripción	Nº mezclador	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
				P _{acetileno}	P _{oxígeno}	Consumo	P _{acetileno}	P _{oxígeno}
703.01.101	Boquilla de soldar nº1	1	0,5-1,5			150 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
703.01.102	Boquilla de soldar nº2	1	1,5-6			250 l/h.	<0,6 bar	2 bar
703.01.103	Boquilla de soldar nº3	1	6-10			500 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
703.01.104	Boquilla de soldar nº4	2	10-20			700 l/h.	<0,6 bar	3,5 bar
703.01.105	Boquilla de soldar nº5	2	20-26			1000 l/h.	<0,6 bar	4 bar
703.00.601	Boquilla de cortar nº1		4-9	<0,6 bar	2 bar			
703.00.603	Boquilla de cortar nº3		25-50	<0,6 bar	3 bar			
703.00.605	Boquilla de cortar nº5		75-150	<0,6 bar	4 bar			