

PRODUCTO: SOPLETE CORTADOR TIPO "H" PROPANO MAQUINA

REFERENCIA: 702.20.250

Características Constructivas:

DESCRIPCIÓN	Equipo de oxicorte trabajos en máquina, medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios cortar con gases hasta 300 mm.		
GAS DE USO:	OXÍGENO-PROPANO		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-ISO-5172	CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:	NO APLICA
APLICACIONES:	Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados y donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para uso en máquina.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Empuñadura	LATÓN CUZN39PB3	Partes internas	LATÓN CUZN39PB3
Volantes de regulación	LATÓN CUZN39PB3	Boquillas	COBRE(EXT.)/LATÓN(INT.)

ROSCAS DE ENTRADA:	9/16"RH / 9/16"LH	Ø MANGUERA:	Ø 6,3 - 8 mm.
---------------------------	-------------------	--------------------	---------------

PESO CORTADOR:	DIMENSIONES DEL SOPLETE:		
1025 gramos		L=	300 mm.
PESO BOQUILLA		H=	60 mm.
65 gramos		Ø=	32 mm.

Características Técnicas según boquilla de soldadura:

Referencia	Descripción	Ø agujero	Espesor de corte	Presiones soldadura		Consumos (L/h)	
				Pacetileno	Poxígeno	Qoxígeno	Qpropano
756.62.900	Boquilla de corte 0NX	0,8	5-15	<0,6 bar	1,4-2,1 bar	915	275
756.62.901	Boquilla de corte 1NX	1,2	15-25	<0,6 bar	2,1-2,8 bar	955	280
756.62.902	Boquilla de corte 2NX	1,6	25-50	<0,6 bar	2,8-3,4 bar	1080	290
756.62.903	Boquilla de corte 3NX	2	50-75	<0,6 bar	3,4-4 bar	1280	310
756.62.904	Boquilla de corte 4NX	2,4	75-150	<0,6 bar	4-4,8 bar	1365	335
756.62.905	Boquilla de corte 5NX	2,8	150-200	<0,6 bar	4,8-5,4 bar	1500	450
756.62.906	Boquilla de corte 6NX	3,2	200-300	<0,6 bar	5,4-6,3 bar	1815	550