

**PRODUCTO:** SOPLETE CORTADOR TIPO "H" ACETILENO MAQUINA

**REFERENCIA:** 702.20.240

## Características Constructivas:

<b>DESCRIPCIÓN</b>	Equipo de oxicorte trabajos en máquina, medias y altas prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios cortar con gases hasta 300 mm.		
<b>GAS DE USO:</b>	OXÍGENO-ACETILENO		
<b>NORMAS DE APLICACIÓN:</b>	UNE-EN-ISO-5172	<b>CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:</b>	NO APLICA
<b>APLICACIONES:</b>	Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores elevados y donde son necesarias potencias caloríficas altas. Equipo específico para uso en máquina.		
<b>MATERIALES:</b>	S/EN 29.539		
<b>Empuñadura</b>	LATÓN CUZN39PB3	<b>Partes internas</b>	LATÓN CUZN39PB3
<b>Volantes de regulación</b>	LATÓN CUZN39PB3	<b>Boquillas</b>	COBRE(EXT.)/LATÓN(INT.)

<b>ROSCAS DE ENTRADA:</b>	9/16"RH / 9/16"LH	<b>Ø MANGUERA:</b>	Ø 6,3 - 8 mm.
---------------------------	-------------------	--------------------	---------------

<b>PESO CORTADOR:</b>	<b>DIMENSIONES DEL SOPLETE:</b>		
1025 gramos		<b>L=</b>	300 mm.
<b>PESO BOQUILLA</b>		<b>H=</b>	60 mm.
65 gramos		<b>Ø=</b>	32 mm.

## Características Técnicas según boquilla de soldadura:

Referencia	Descripción	Ø agujero	Espesor de corte	Presiones soldadura		Consumos (L/h)	
				Pacetileno	Poxígeno	Qoxígeno	Qpropano
714.00.201	Boquilla de corte Nº1	0,8	5-15	<0,6 bar	1,4-2,1 bar	915	275
714.00.202	Boquilla de corte Nº2	1,2	15-25	<0,6 bar	2,1-2,8 bar	955	280
714.00.203	Boquilla de corte Nº3	1,6	25-50	<0,6 bar	2,8-3,4 bar	1080	290
714.00.204	Boquilla de corte Nº4	2	50-75	<0,6 bar	3,4-4 bar	1280	310
714.00.205	Boquilla de corte Nº5	2,4	75-150	<0,6 bar	4-4,8 bar	1365	335
714.00.206	Boquilla de corte Nº6	2,8	150-200	<0,6 bar	4,8-5,4 bar	1500	450
714.00.207	Boquilla de corte Nº7	3,2	200-300	<0,6 bar	5,4-6,3 bar	1815	550