

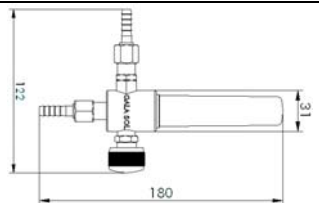
PRODUCTO: ROTÁMETRO ARGON-CO₂ 2,5BAR 32 L/min.

REFERENCIA: 357.00.525


Características Constructivas:

GAS DE USO:	ARGON-CO ₂		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-13.918		
APLICACIONES:	Procesos de soldadura con arco eléctrico MIG-MAG-TIG para la protección del cordón de soldadura.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Cuerpo	LATÓN CuZn39Pb3	Juntas	NYLON Y NBR
Tapa capuchón	POLICARBONATO	Tubo indicador	POLICARBONATO
Bola indicador	ACERO DIN 2076 ZINCADO	Resorte tubo	ACERO DIN 2076 ZINCADO

TUBO-ESCALA DE MEDIDA:	PRECISIÓN CLASE 10 S/EN-13.918		
ROSCA DE ENTRADA:	M10x1 RH	ROSCA DE SALIDA:	GAS 1/4" RH

PESO:	345 gramos	DIMENSIONES:		L=	12,2 cm.
Tª máxima uso:	60°C			P=	3,1 cm.
Tª mínima uso:	-20°C			H=	18 cm.

Características Técnicas:

CLASE S/UNE-EN-13.918:	10	
PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):	2,5 bar	
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):	2,5 bar	
CAUDAL NOMINAL (Q1):	25 NI/min.	
PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):	2,5 bar	
CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):	32 NI/min.	
ERROR MAXIMO EN FONDO ESCALA:	10%	