

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

### Descripción:

Equipo diseñado para la reducción de la presión de un gas disponible en una instalación de distribución, a la presión necesaria en el punto de trabajo, manteniendo constante el caudal de gas de protección.

### Uso:

Trabajos de soldadura y corte, adaptando la presión de canalización a la presión de trabajo.

Instalación para un único gas.

### Gas de uso:

Argón.

### Ventajas principales:

- Permite ajustar la presión necesaria para cada tipo instalación, en función de la longitud de los conductos. Permitiendo optimizar la presión mínima necesaria para optimizar el consumo de gas.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Presión de entrada máx.	10 bar
Presión de salida máx.	4 bar
Caudal	20 l/min.
Rosca de entrada	G1/4"RH
Rosca de salida	G1/4"RH
Peso del equipo	1,08 Kg
Temperatura máxima de uso	60°C
Temperatura mínima de uso	-20°C
Coefficiente de incremento de presión (R)	0,12
Coefficiente de irregularidad (i)	0,18
Según norma UNE-EN-2503	

## DIMENSIONES

Ancho: 120 mm.	
Largo: 145 mm.	
Alto: 180 mm.	