



Dpto. Técnico
ICIGS-001/1.DOT



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Código: FTP-303.00.055

Fecha: 23-3-05

Rev.: 0

Página 1 de 1

PRODUCTO: MANORRED. GRAN CAUDAL OXIGENO 50 BAR

REFERENCIA: 303.00.055

Características Constructivas:

GAS DE USO:	OXIGENO		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-2503 y UNE-EN-7291		
APLICACIONES:	Para la instalación en centrales de gases, canalizaciones y grandes consumos. Pueden fabricarse con diferentes tipos de acoplamientos según las necesidades del cliente. Para bloques de botellas, centrales y canalizaciones, en diferentes gases.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Cuerpo (Tratamiento)	LATÓN ESTAMPADO CuZn39Pb3 DESENGRASADO, PULIDO Y PASIVADO	Juntas	NYLON Y EPDM
Tapa (Tratamiento)	LATÓN ESTAMPADO CuZn39Pb3 DESENGRASADO, PULIDO Y PASIVADO	Filtro	LATÓN SINTERIZADO
Cierre	NYLON	Membrana	NBR
Resorte Presión	ACERO DIN 2076 ZINCADO	Resorte Cierre	ACERO DIN 2076 ZINCADO

MANOMETROS DE PRESIÓN:	S/EN 562 Clase 2,5		
ROSCA DE ENTRADA:	GAS 3/4" RH INT.	ROSCA DE SALIDA:	GAS 3/4" RH EXT.

PESO:	6,175 Kg.	DIMENSIONES:		L=	25 cm.
Tª máxima uso:	60°C			P=	23 cm.
Tª mínima uso:	-25°C			H=	18 cm.

Características Técnicas:

CLASE S/UNE-EN-2503:	No clasificable
PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA (P1):	200 bar
PRESIÓN MÁXIMA DE SALIDA (P2):	50 bar
CAUDAL NOMINAL (Q1):	300 Nm ³ /h
PRESIÓN DE SALIDA ESTABILIZADA (P4):	60 bar
CAUDAL MÁXIMO A PRESIÓN P2 (Q máx.):	430 Nm ³ /h
COEFICIENTE DE INCREMENTO DE PRESIÓN (R):	0,111
COEFICIENTE DE IRREGULARIDAD (i):	0,054

