

PRODUCTO: SOPLETE MINOR OX.-AC.

REFERENCIA: 105.00.000

Características Constructivas:

DESCRIPCIÓN	Equipo para ligeras prestaciones. Contiene todos los elementos necesarios para soldar con gases. Disponible en blister y en estuche con accesorios.		
GAS DE USO:	OXÍGENO-ACETILENO		
NORMAS DE APLICACIÓN:	UNE-EN-ISO-5172	CONTRASEÑA DE HOMOLOGACIÓN:	NO APLICA
APLICACIONES:	Trabajos profesionales de calderería y chapistería con espesores pequeños y donde no son necesarias grandes potencias caloríficas.		
MATERIALES:	S/EN 29.539		
Empuñadura	POLIAMIDA	Partes internas	LATÓN CUZN39PB3
Volantes de regulación	ALUMINIO ANODIZADO	Cortador	LATÓN CUZN39PB3
Lanzas	LATÓN CUZN39PB3	Boquillas	COBRE

ROSCAS DE ENTRADA:	G1/4"RH / G3/8"LH	Ø MANGUERA:	Ø 6,3 - 8 mm.
---------------------------	-------------------	--------------------	---------------

PESO MANGO:	DIMENSIONES DEL MALETÍN:			DIMENSIONES DEL MANGO:		
410 gramos	L=	325 mm.		L=	200 mm.	
PESO CORTADOR:	P=	275 mm.		H=	60 mm.	
360 gramos	H=	55 mm.		Ø=	40 mm.	

Características Técnicas según boquilla:

Referencia	Descripción	Espesor	Presiones corte		Presiones soldadura		
			P _{acetileno}	P _{oxígeno}	Consumo	P _{acetileno}	P _{oxígeno}
105.01.117	Boquilla de soldar nº1	0,4-0,8			50 l/h.	<0,6 bar	1 bar
105.01.217	Boquilla de soldar nº2	0,8-1,5			70 l/h.	<0,6 bar	1,5 bar
105.01.317	Boquilla de soldar nº3	1,5-3			100 l/h.	<0,6 bar	2 bar
105.01.417	Boquilla de soldar nº4	3-4,5			150 l/h.	<0,6 bar	2,5 bar
105.01.517	Boquilla de soldar nº5	4,5-6			200 l/h.	<0,6 bar	3 bar
105.01.617	Boquilla de soldar nº6	6-8			400 l/h.	<0,6 bar	4,5 bar

Características Técnicas Accesorios:

105.02.017	Lanza 2 boquillas nº5	Ø22			400 l/h.	<0,6 bar	4 bar
------------	-----------------------	-----	--	--	----------	----------	-------